

预案编号: ZRYY-YJYA-2024

预案版本: B/1

# 中瑞(内蒙古)药业股份有限公司

## 生产安全事故应急预案

编制单位: 中瑞(内蒙古)药业股份有限公司

修订日期: 2024 年 2 月 8 日

# 目 录

批 准 页 .....	错误! 未定义书签。
生产安全事故应急预案执行部门签署页 .....	2
第一部分 综合应急预案 .....	4
1 总则 .....	4
2 应急组织机构及职责 .....	5
3 应急响应 .....	9
4 后期处置 .....	16
5.保障措施 .....	17
第二部分 专项应急预案 .....	18
一、火灾爆炸事故专项应急预案 .....	18
二、中毒和窒息事故专项应急预案 .....	25
第三部分 现场处置方案 .....	31
一、火灾、爆炸现场处置方案 .....	31
一、 中毒和窒息现场处置方案 .....	38
三、灼烫现场处置方案 .....	43
四、高处坠落现场处置方案 .....	47
五、 起重伤害现场处置方案 .....	52
六、 机械伤害现场处置方案 .....	55
七、 物体打击现场处置方案 .....	60
八、 淹溺现场处置方案 .....	64
九、 触电现场处置方案 .....	68
十、 车辆伤害现场处置方案 .....	73
十一、 危险化学品泄漏现场处置方案 .....	77
十二 受限空间现场处置方案 .....	82
附件: .....	错误! 未定义书签。
1. 单位概况 .....	错误! 未定义书签。
2 风险评估的结果 .....	错误! 未定义书签。
3 预案体系与衔接 .....	错误! 未定义书签。
4 应急物资装备清单 .....	错误! 未定义书签。
5 有关应急部门、机构或人员联系方式 .....	错误! 未定义书签。
6、 格式化文本 .....	错误! 未定义书签。

## 批 准 页

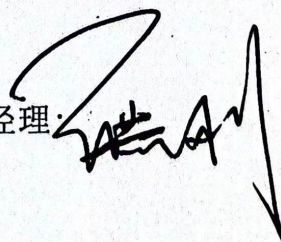
全体员工：

为认真贯彻执行国家安全法律法规，确保在生产安全事故发生后能及时予以控制，防止生产安全事故的蔓延，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及公司财产安全；因公司应急组织人员变动因素，依据《生产安全事故应急条例》（国务院令第708号）、《生产安全事故应急预案管理办法》安监总局88号令，应急管理部令第2号令修订）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导》

（GB/T29639-2020）及我公司实际，本着“安全第一，预防为主、自救为主、分工负责”的原则，修订编制了我公司《生产安全事故应急预案》。经内部审查后，现予以发布实施。

公司各车间、部门应按照公司《生产安全事故应急预案》中职责、响应程序及其他内容和要求，对员工进行培训和演练。以便在生产安全事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内有效控制事故。

总经理：



2024年2月8日

## 生产安全事故应急预案执行部门签署页

根据《生产安全事故应急预案管理办法》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）以及公司生产安全事故应急预案的相关要求，相关执行部门签署意见如下：

序号	部门名称	能否执行预案中内容	部门签字确认	时间
1.	安全管理部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
2.	生产部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
3.	综合管理部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
4.	财务部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
5.	PMC 部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
6.	合规部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
7.	供销部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		
8.	研发部	<input type="checkbox"/> 能 <input type="checkbox"/> 否		

## 第一部分 综合应急预案

### 1 总则

#### 1.1 适用范围

本预案适用于中瑞（内蒙古）药业股份有限公司在储存、生产工作中造成或可能造成的人员伤亡、财产损失的突发性各类事故如：火灾、爆炸、中毒和窒息、灼烫、高处坠落、机械伤害、触电、物体打击、车辆伤害、起重伤害。

本预案所称的各类事故，是指可能造成人员死亡或重伤及其它性质较为严重、能产生重大影响的各种事故的总称。

本预案用于规范公司范围内发生事故的情况下，各部门组织开展救援、抢险与处置、现场恢复等工作。

#### 1.2 响应分级

针对公司危险化学品事故的性质、可控性、严重程度、影响范围和公司的处置能力等因素对突发性事故分为三级：即公司（Ⅰ）、车间（Ⅱ）、班组（Ⅲ）。

（1）Ⅰ级应急响应：事故状态超出车间的控制能力，影响范围较大，危及到公司其他车间和区域，但能够控制在本公司区域内的事故状况。需要立即启动公司应急预案，调动公司有关部门及应急资源。具体事态主要包括：危险化学品严重泄漏，泄漏区域已超出危险化学品存放区域，有危及邻近单位的可能性；化学品存放区域或生产装置发生火灾、爆炸事故，事故危及周边厂房、其它建筑物等，可能造成严重的人员财产损失。

（2）Ⅱ级应急响应：事故状态超出现场车间的控制能力，事故影响范围扩大，但能够控制在本车间区域内的事故状况，需要立即启动车间应急预案，利用车间本身的资源即可控制事态和消除事故的应急；具体事态主要包括：停电、仪表、设备出现故障、公用工程失效影响到车间正常生产；物料泄漏、误操作可能发生的中毒、火灾事故波及范围能够控制，未危及到其他车间和区域危险。

（3）Ⅲ级应急响应：生产岗位危险化学品一般泄漏、轻微中毒等事故；事故发生后，现场班组负责人启动相关现场处置方案，利用班组本身的资源采取有效的处理方法，能够将事故控制在初始状态，防止事故扩大。

（4）公司应急与政府应急衔接：公司启动内部Ⅰ级响应时，如危及邻近单位造成邻近单位恐慌性撤离，甚至可能造成人员伤亡，需向政府求助并调动社会

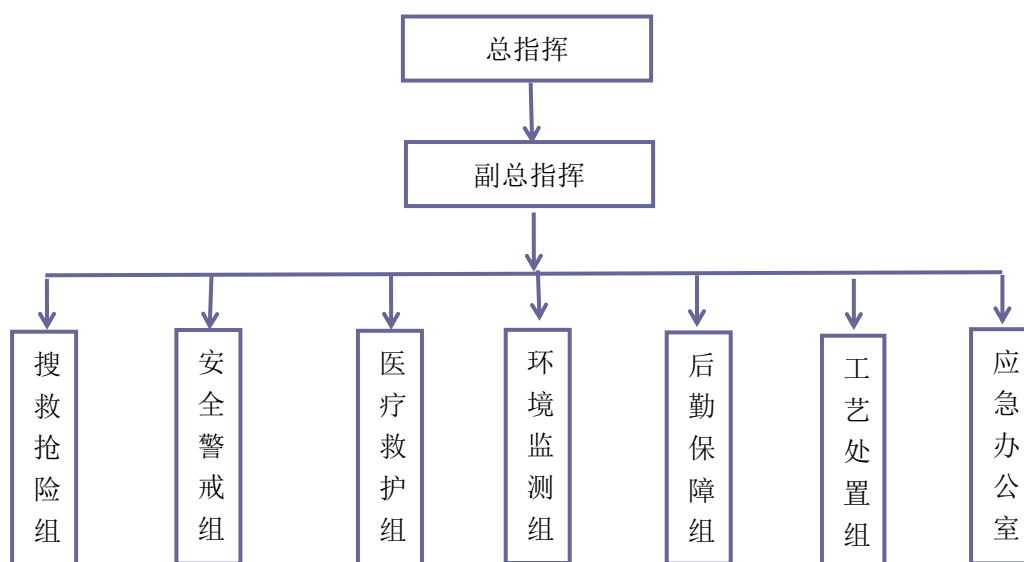
资源的应急事故，由公司应急总指挥立即向乌海市乌达区应急指挥办由政府启动相应预案。

## 2 应急组织机构及职责

### 2.1 应急组织体系

公司建立生产安全事故应急救援组织机构，成立应急救援指挥部，由公司领导和相关部门、车间负责人组成。应急救援指挥部下设 7 个专业应急小组和应急办公室。应急办公室设在公司安全管理部，公司应急办公室电话：

0473-3996288；公司 24 小时应急电话：0473-3996266



### 2.2 指挥机构及职责

#### 2.2.1 应急指挥部

总指挥：总经理

副总指挥：生产经理（I）、质量经理（II）、营销副总（III）

成员：PMC 主管、工程副经理、生产副经理、安全总监、综合管理部经理、财务部经理、质量控制主管、质量保证主管、车间负责人、环境管理主管

##### 1) 应急指挥部职责：

- (1) 负责重大事项决策；根据事故情况确定启动公司级的应急救援行动。
- (2) 根据事故情况对处置重大事故提供支持、协调；调动公司内一切车辆、人员和各种抢险物资，各车间、部门应积极配合，并服从指挥部安排。

(3) 根据事故情况负责向乌达工业园区管委会、乌海市乌达区应急指挥办公室汇报或请求支援；执行上级应急机构指令；

(4) 通知各应急小组组长，并由各小组组长通知本组成员，以最快的方式赶赴现场进行应急救援。

(5) 负责事故现场应急指令发布、联络、安排工作；根据现场应急救援专家对事故成因的论证和分析，做出应急方案决策。

(6) 负责向社会公众发布事故救援的有关信息；

(7) 负责组织恢复生产，组织事故原因调查工作。

(8) 负责组建应急救援专业队伍，指导应急预案的实施和演练；负责公司应急救援的各项准备工作。

(9) 总结应急救援工作经验教训。

## **2) 总指挥职责：**

(1) 负责应急工作重大事项决策；

(2) 对事故处置提供支持、协调；

(3) 负责向上级主管部门汇报事故应急情况，执行上级应急机构指令；

(4) 负责向社会公众发布事故信息；

(5) 负责公司应急救援预案的组织修订和审批；

(6) 负责指导组建公司应急救援专业队伍，并监督应急预案的实施和演练；

(7) 负责公司应急救援的各项准备工作；

(8) 指导公司各部门、单位应急的预防措施和应急救援的各项准备工作；

(9) 负责向政府有关部门、单位发出救援请求；

(10) 发布启动和终止事故应急预案命令，对安全生产事故应急救援工作全面负责；

(11) 负责救援行动结束后组织善后处置及工作总结。

## **3) 副总指挥职责：**

(1) 协助总指挥落实应急救援的具体指挥工作；

(2) 负责组织应急救援所需的人员、材料、设备等。

(3) 组织专业技术人员诊断设备和系统的安全状态，评价损伤程度，分析事故原因，提出纠正措施和补救行动的方案。

(4) 总指挥不在时全面履行总指挥职责，保证应急救援行动的顺利执行。

- (5) 协助对外求援等有关事宜；
- (6) 协助总指挥落实上级有关指示和批示，对内通报事故抢救进展情况，并做好相关记录；
- (7) 监督公司各单位事故应急演练工作。

#### 4) 应急办公室职责（应急办公室电话 0473-3996288）

主任：安全总监

成员：安全管理部成员

职责：

- (1) 负责承接事故报告，请示应急指挥部总指挥启动相应级别应急预案；
- (2) 负责各应急小组的联络、协调工作，通知应急指挥部各成员赶赴事故现场；
- (3) 负责监督各车间、部门应急工作和职责落实；
- (4) 根据总指挥指令，传达上级部门关于事故应急工作的指示和批示；
- (5) 根据总指挥指令，向临近单位通报事故信息；
- (6) 负责组织或参与事故的调查工作；
- (7) 组织公司综合预案的演练；
- (8) 根据国家法律法规或公司实际情况负责组织修订和更新公司应急救援预案；
- (9) 负责对各部門制定的事故应急预案进行审核、演练、培训和考核。

#### 5) 搜救抢险组

组 长：工程副经理

副组长：事故车间负责人、设备维修负责人、仪器仪表负责人

成 员：事故单位生产人员、设备维修人员、仪器仪表人员

职 责：

- (1) 发生事故时，在保证自身安全的情况下，戴好防护用品立即进入现场，尽快搜救受伤及被困人员，采取措施排除事故源。
- (2) 负责初期火灾的扑救，消除有毒有害物质泄漏，消散有毒有害气体，对受污染的人员、装备、物资、器材和事故现场及道路进行洗消工作。
- (3) 负责协助社会专职消防队对事故现场的灭火救援工作。
- (4) 迅速修复或更换已破损的设备、仪表等装置，为恢复生产做准备。
- (5) 负责仪表空气、压缩空气、氮气稳定供应，并保证安全稳定。
- (6) 保护现场，参与事故原因的调查。



## 6) 安全警戒组

组 长：综合管理部经理

副组长：保安队长

成 员：厂内治安保卫人员

职 责：

- (1) 负责对事故现场的警戒工作；
- (2) 负责管制道路交通及引导消防车、救护车；
- (3) 负责对事故现场受伤员人的清点，引导紧急疏散，清点疏散人员；
- (4) 负责保卫值班室设备的监视，传递设备、设施信息；
- (5) 负责协助调查处理事故。

## 7) 工艺处置组

组长：生产副经理

副组长：车间负责人、中控主操

成 员：生产部技术人员、车间班长、中控人员、班组人员

- (1) 负责工艺系统的停车组织管理；
- (2) 负责工艺装置设备、管道的处理工作；
- (3) 事故救援抢险方案指导，参与事故风险评价；
- (4) 根据事故情况向指挥部提出局部或全部停车建议；
- (5) 做好停车现场作业的安全监护与检查工作，发现不安全因素及时叫停并处理。

## 8) 医疗救护组

组 长：人事专员

副组长：行政后勤专员

成 员：办公室其他员工担任

医疗救护组职责：

- (1) 负责救出伤员的现场急救工作；
- (2) 负责受伤人员的运送和医疗机构的联系；
- (3) 配合医护人员对被救援人员进行医疗监护；
- (4) 为现场指挥员提供医疗咨询；
- (5) 经初步抢救后，对伤病员进行分类、观察，必要时采取进一步治疗措施。

### 9) 环境监测组

组 长：环境管理主管

副组长：质量控制主管

成 员：质控中心员工、环境管理员工担任

环境监测组职责：

- (1) 负责对事故现场大气、土壤、水环境进行监测；
- (2) 负责对事故现场、有害物质扩散情况以及对事故造成的环境影响进行评估；
- (3) 负责监控警戒和疏散区域，为应急救援指挥部提供相关标准和资料。

### 10) 后勤保障组

组 长：财务部经理

副组长：PMC 主管

成 员：采购人员、财务人员、仓库管理人员担任

后勤保障组的职责：

- (1) 负责组织采购、调运应急物资；
- (2) 负责联系、安排一切可调动的交通工具；
- (3) 负责运送伤员的车辆的安排；
- (4) 负责协助医疗救护组向有条件的医疗机构转送伤员；
- (5) 负责应急救援过程中所需资金的筹备。
- (6) 负责公司应急救援物资的日常维护和管理。

### 2.3 人员替补规定

总指挥不在的情况下，应急指挥工作由（生产经理）I、（质量经理）II、营销副总（III）依此类推履行总指挥职责；各应急小组组长离岗时，由副组长履行其职责。其他人员离岗时，由组长授权代理人履行其职责。

### 2.4 事故调查

事故调查由总指挥、副总指挥和各应急组组长及副组长组成，负责对造成事故的原因进行调查、取证，并出调查结果。

### 2.5 应急指挥部成员通讯录（见附件5）

## 3 应急响应

### 3.1 信息报告

#### 3.1.1 信息接报

1) 公司 24 小时应急值守电话：0473-3996266；0473-3996288；生产安全事故发生后，事故现场人员立即报告当班班长，由当班班长向车间负责人汇报，同时要立即开展自救与互救。车间负责人接到事故报警后应根据信息初步确定事故应急响应等级，迅速向应急办公室汇报，应急办公室立即向应急救援指挥部总指挥汇报，并请示启动相应级别应急救援预案，然后逐个通知应急指挥部相关人员，若是火灾事故应首先拨打 0473-119 报警。

#### 2) 信息上报

发生生产安全事故后在 1 小时内，由总指挥（或授权人）负责向乌海市乌达区应急管理局汇报。

报告事故应当包括下列内容：

- (1) 事故发生单位概况；
- (2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (3) 事故的简要经过；
- (4) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (5) 已经采取的措施；
- (6) 其他应当报告的情况。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向乌海市乌达区应急管理局和负有安全生产监督管理职责的有关部门报告。

#### 3) 对外信息通报

当事故危及临近单位时，由应急办公室负责向本单位以外的临近单位通报事故信息（见附件 5）。

事故处理过程中由应急办公室按要求随时上报，可采用网络或书面方式报告。在初报的基础上报告事故的进展情况及采取的应急措施。

#### 3.1.2 信息处置与研判

##### 3.1.2.1 响应启动的程序和方式

- (1) 确认事故发生后，现场应急小组应根据事故类别，立即启动Ⅲ级响应，

采取相应现场处置方案进行处置，并根据响应级别条件判定预警是否超过Ⅲ级预警条件，若超过Ⅲ级预警条件，则立即上报请求启动Ⅱ级或Ⅰ级响应。

（2）现场应急指挥部经过确认后，立即启动Ⅱ级响应，并上报公司应急指挥部，公司应急指挥部在接到报警或立即进入预警状态；当Ⅱ级响应不能有效控制事故，或者有继续扩大、发展趋势时，则马上请求公司启动Ⅰ级响应。

（3）公司应急指挥部经过确认并启动Ⅰ级响应（公司级）后，则由公司总指挥请求乌海市乌达区应急指挥中心启动应急响应并给予支援。上级应急救援队伍未到达前，总指挥负责指挥应急救援行动，上级应急救援队伍到达后，总指挥负责向上级应急救援队伍负责人交代现场情况，服从上级应急救援队伍的指挥。

3.1.2.2 若未达到响应启动条件，公司应急指挥部可作出预警启动的决策，做好响应准备，应急办公室实时跟踪事态发展。

3.1.2.3 响应启动后，公司应急指挥部应注意跟踪事态发展，科学分析处置需求，应急总指挥及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

## 3.2 预警

### 3.2.1 预警条件

（1）DCS 主控室有毒有害、可燃气体报警，当报警值超过高高报警值或同一区域两个或两个以上的气体报警仪同时报警；

（2）DCS 控制系统监控到液位、温度、压力、流量、动设备电机电流超过工艺安全值。

（3）SIS 系统远程切断阀关闭、液位、温度、压力、流量超过工艺安全值。

（4）岗位现场视频监控系统进行监控预警；

（5）岗位设置的火灾报警系统发出的报警信息；

（6）岗位操作人员日常巡查发现可能导致安全事故的隐患或险情；

（6）周边企业发生事故并有可能影响公司生产的事故或者周边事故企业传递的事故预警信息；

（7）接到政府新闻媒体公开发布的预警信息；

（8）接到上级单位主管部门向公司应急办公室告知的预报信息。

### 3.2.2 预警启动

生产单元发生任何突发性事故后，现场发现第一人可通过公司 24 小时值班预警电话（0473-3996266、0473-3996288），或通过岗位上配备的无线对讲机（预

警频道 6）进行汇报事故相关信息。预警信息内容如下（内容不限于以下）：

- 1) 事故类别；
- 2) 事故发生的时间、地点；
- 3) 事故发生的初步原因、性质、范围、经初步判断的严重程度；
- 4) 事故概况和处理情况，事故对生产设备运行的影响程度；
- 5) 现场人员伤亡及撤离情况（人数、程度、所属单位）；
- 6) 事故对周边设施、构筑物等影响情况，是否波及公司以外的威胁和影响；
- 7) 现场已采取的控制措施及其他应对措施；
- 8) 请求公司协调、支持的事项；
- 9) 报告人的单位、姓名、职务和联系电话。

### 3.2.3 响应准备

进入预警启动后各应急小组采取以下措施：

- (1) 应急办公室发布预警通报；
- (2) 安全警戒组做好转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，同时进行妥善安置人员前期准备工作；
- (3) 后勤保障组进入应急状态，做好公司应急物资的调运和应急过程所需资金的筹备，确保应急物资充分有效，和其它保障工作畅通；
- (4) 环境监测组穿戴好个人防护及检测设施，做好进入事故区对有毒有害物质种类和浓度的检测准备；
- (5) 针对可能造成重大事故的危害，工艺处置组及时做好相关涉及岗位的停车处置；封闭、隔离或者限制使用有关场所，终止可能导致危害扩大的行为和活动，防止事故蔓延和扩大；
- (5) 医疗救护组提前做好与专职医疗机构的联络工作，做到第一时间对伤者的救治。

### 3.2.4 预警解除

有事实证明不可能发生事故或者危险已经解除的，公司应急救援总指挥宣布解除预警，应急领导小组将信息传递至各应急工作小组，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。

## 3.3 响应启动

(1) III级响应

1) 若事故等级为III级不足以启动专项、综合预案时，车间班组则按III级现场处置方案执行；

2) 在启动响应程序后，班长立即通知车间岗位人员进入事故应急救援状态，并将事故现场相关救援处置信息第一时间上报车间负责人；

3) 车间负责人收到班组事故信息后立即通知车间应急小组成员进入应急预备状态；

4) 车间负责人到达事故现场后根据实际情况逐级实施向上扩大响应。

(2) II级响应

1) 当事故等级为II级响应条件时，由所属车间负责人立即启动车间相关专项应急预案，同时第一时间向公司应急办公室汇报事故信息；

2) 当应急办公室接到车间上报的事故信息后立即向公司指挥部总指挥汇报，并启动公司应急响应进入应急预备状态；

3) 车间负责人到达事故处置现场后，根据事故处置情况和事故的发展事态，立即组织班组岗位人员车间应急小组人员召开现场会议，并立即调用本车间一切应急资源到事故现场，组织人员进行事故处置；在事故处置的同时将现场处置信息上报公司应急指挥部；

4) 车间负责人根据现场事故处置情况，若发现事故超出本车间处置能力，应立即实施向上扩大响应。

(3) I级响应

1) 在救援工作开展过程中若事态扩大或失控超出专项预案应急能力时，车间负责人立即上报公司应急办公室或应急指挥部总指挥；

2) 公司应急指挥部总指挥接到事故信息后，立即启动公司I级应急响应，各应急小组接到应急救援指令后，立即到达现场应急救援指挥部；

3) 总指挥第一时间组织应急指挥部成员召开现场会议，讨论事故处置方案，并下达应急行动指令；

4) 总指挥在事故发生后一小时内向政府相关管理部门上报事故信息；

5) 由副总指挥统一协调公司内各类应急资源和向内部相关部门公开事故相关信息；

6) 公司财务部经理负责应急救援过程中的财力资金保障，PMC主管负责

应急物资的保障及相关后勤保障工作。

### **3.4 应急处置**

#### **3.4.1 应急处置原则和具体要求**

当事故发生时，要迅速、果断的采取应急处置救援措施。启动本公司救援预案应边处置边上报，现场班组自救与公司救援相结合，同时应根据事故发展情况，尽最大的力量减少事故造成的生命、财产损失。针对公司生产的特点，在应急救援工作中必须坚持以下原则：

（1）以人为本。即先救人，把保障人民群众的生命安全和员工的身体健康为原则，最大限度地减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡和危害作为首要任务。

（2）保护财产，降低经济损失。

（3）防止次生、衍生事故的发生。

（4）参与应急救援人员必须整齐穿戴个人劳动防护用品后方可进入事故救援现场，避免在救援过程中发生实施救援人员伤亡。

#### **3.4.2 应急救援处置**

（1）指挥部成员到达现场后，要尽快收集事故信息，作出相应的决策、指令；

（2）对周围环境进行有毒有害气体浓度等指标进行监测；并参照当天的风力、风向。

（3）对事故现场进行警戒保卫；

（4）对受伤人员进行救治；

（5）派出人员勘查事故现场；

（6）命令应急救援组迅速投入抢险；

（7）作出疏散群众的决定，对事故现场情况及可能发生的次生灾害进行分析评估，然后发布是否对周边群众进行疏散及封堵道路的情况；

（8）向上级政府主管相关部门报告。

#### **3.4.3 专业救援队伍救援处置**

各专业救援组接到指令后，及时赶赴事故现场，在应急指挥部的统一指挥下，迅速展开应急救援。

（1）应急办公室负责指挥部指令上传下达，及时收集和反馈事故现场各方

面信息，上报指挥部。

(2) 搜救抢险组迅速进行现场勘查、抢险救援、控制事故，以防事故扩大，在抢险时要专人监护，轮番进行抢险工作；使用救援器材等控制有毒有害物质扩散范围、消除危害，对受污染的人员、装备、物资、器材和事故现场及道路进行洗消工作。

(3) 工艺处置组负责工艺系统的停车组织管理，对工艺装置的设备、管道的处理工作，同时做好停车现场作业的安全监护与检查工作，发现不安全因素及时叫停并处理。

(4) 医疗救护组要及时抢救伤员，重伤员应尽快送往医院抢救，防止有人滞留危险区。

(5) 安全警戒组要在事故现场周围划分禁区，维护现场秩序，进行交通管制，及时疏散、清点人员；引导消防车、救护车到达事故现场。

(6) 环境监测组及时开展周围环境监测工作。

(7) 后勤保障组要及时为救援工作提供应急救援物资和资金保障。

### 3.5 应急支援

发生事故后，当公司应急能力无法满足应急救援或事故超出公司控制能力，有毒气体有超出公司范围的可能性，应急总指挥立即向外部应急救援部门（119、120）请求支援，同时第一时间向乌达区应急管理局报告申请扩大响应级别，寻求政府、社会力量支援。安全警戒组派出人员引导外部救援车辆、人员顺利到达事故现场，为外部应急力量参与本公司应急救援工作提供便利。

政府应急指挥组织机构到达事故现场后，公司应急总指挥第一时间向政府应急指挥机构负责人介绍事故现场处置情况，并立即向政府应急指挥组织机构移交指挥权，并服从政府应急指挥组织机构的统一指挥。

### 3.6 响应终止

- (1) 引起事故的危险源得到有效控制、消除；
- (2) 所有现场人员均得到清点，并确保未授权人员不准进入事故现场；
- (3) 受伤人员得到及时救治；
- (4) 事故得到控制，污染和有害物质洗消结束；
- (5) 导致次生、衍生事故的隐患得到消除；



(6) 由总指挥下达解除响应终止的命令。

**注：若是政府参与的应急救援，公司指挥部无权发布预警结束指令，需要按照政府应急救援指挥部的指令，公司贯彻执行。**

#### 4 后期处置

(1) 污染物处理：事故应急结束后，按照公司《环境污染事故应急预案》的要求，对事故现场污染物等进行处理，消除污染物对后期安全、环境的影响；对难以收容部分污染物进行现场洗消，洗消人员应在公司洗消负责人的指导配合下，迅速进入作业点，快捷有效地进行洗消作业，每一洗消作业点至少有 2 人才能展开作业，直至洗消结束；洗消污染物必须在公司内处置合格达标后方可排入园区污水厂，产生的危险废物必须严格按照危废程序处置。

(2) 生产秩序恢复：在事故原因调查准确、采取了得当的措施后，针对事故原因及事故造成的影响提出对策方案，组织人员清理现场，全面检查生产有关设施、设备的完好、可用情况，对不符合规定要求，进行整改；待所有安全生产条件准备妥当后，方可组织人员试运行，逐步恢复生产秩序。III级响应需报生产管理部、安全管理部门验收同意后，可恢复生产；II级响应需经公司总经理批准同意后，恢复生产；I级以上响应需报当地政府相关管理部门同意后，逐步恢复生产。

(4) 医疗救治：医疗救护组组长安排或联系医疗救护部门视伤情严重程度安排伤员进入医院进行治疗。

(5) 人员安置：企业内部人员由公司负责安置，如事故影响范围较大影响到周边企业、社区等大量人员需要安置时，企业应协助当地政府对受灾人员进行安置。

(6) 善后赔偿：对在事故中受伤人员妥善安排救治并按有关法律法规进行赔偿。

(7) 应急救援评估：应急指挥部应根据《事故应急救援工作总结报告》，对本次救援工作进行评估，明确救援工作中的不足及改进项，评估公司应急救援队伍的救援能力及公司现有消防及防护器材的数量等能否满足应急救援要求，制定出改进方案并及时进行培训和执行。应急处置结束后应根据抢险过程和应急救援能力评估结果，对应急预案进行修订。

## 5. 保障措施

### 5.1 通信与信息保障

公司现设置应急电话和内部通讯网络，要求公司、各部门、各车间班组长以上管理人员移动电话 24 小时开通。后勤保障组负责制定通讯应急保障方案，确保音频、视频、数据等信息的正常传递。

### 5.2 应急队伍保障

应急救援队伍是公司事故应急抢险、救援的骨干力量，担负着公司各类事故应急救援任务，应急办公室定期对应急指挥部成员进行评估，发现不足及时向总指挥提出予以补充；应急指挥部成员应强化应急配合功能，增强应急实战能力，随时能够处理突发事件。

生产车间应对班组岗位从业人员定期开展应急知识培训，确保掌握岗位应急操作技能，一旦发生事故，可以立即开展应急。

公司与周边企业签订应急救援协议，若事故超出公司自身控制能力范围，可向乌达区政府及周边企业应急救援组织请求支援，必要时可聘请相关技术专家参与应急救援。

### 5.3 物资装备保障

公司确定抢险、救援、急救、消防等器材和设备的配备，器材和设备有专人进行维护、检查和保管，确保各种器材和设备始终处于完好状态。

(1) 中瑞（内蒙古）药业股份有限公司为各生产单位配备应急器材柜，储备了必要的安全救援、防护器材，日常维护由各生产单位负责，确保 24 小时处于备用状态。

(2) 按照消防管理制度及相关规定，各车间、部门应维护和保管好各自范围内的消防器材，确保在事故状态下能够立即启用。

(3) 公司设置 24 小时值班车，以供生产应急使用，应急用车时应向应急指挥部办公室负责人出申请，及时协调解决。

(4) 结合公司安全生产检查，检查应急救援工作落实情况及应急器材保管、备用情况。

### 5.4 其他保障

(1) 经费保障：依据《企业安全生产费用提取和使用管理办法》和本公司

《安全生产费用管理制度》的规定按时提取经费，保障应急救援器材配备、演练和培训工作，保障事故应急时的经费及时到位。

（2）交通保障：公司每天安排 24 小时值班应急车辆，在发生突发事故时随时调用当发生重大事故时，请求乌达区公安交警部门支援。

（3）治安保障：公司保卫部门人员负责公司内部治安工作。在应急状态下，必要时请求乌达区公安部门协助事故灾难现场治安警戒和治安管理。

（4）技术保障：生产管理部、工程管理部负责搜集生产工艺、设备、电力等方面的资料，并由专人定期进行检查更新，确保资料的适用性和准确性。

（5）气象保障：随时关注天气预报，了解天气变化情况，在应急状态下，必要时请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

（6）医疗保障：距公司 1KM 有乌海仁康医院、3KM 有乌达中心医院、30KM 有乌海市人民医院，三家医院均为综合性医院在公司发生事故出现人员受伤时可满足伤员的医疗救治。

## 第二部分 专项应急预案

### 一、火灾爆炸事故专项事故应急预案

#### 1 适用范围

火灾爆炸、中毒、窒息事故专项预案适用于各生产岗位发生火灾爆炸事故超出本岗位控制能力，需要调用事故发生单位所用应急资源的事故状态；事故可能造成人员伤亡、财产损失、构建筑物损坏的事故状态。

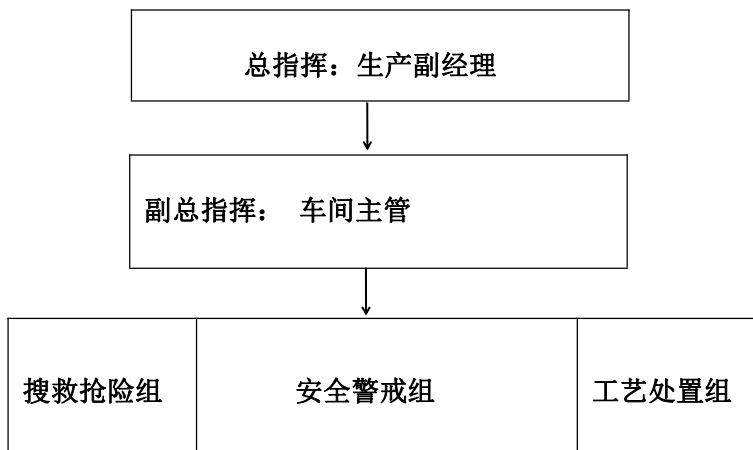
本专项应急预案是针对具体的火灾爆炸事故类别而制定的计划的应急救援方案，是综合应急预案的组成部分。

## 2 应急组织机构及职责

### 2.1 应急指挥机构

为使事故初期阶段得到有效的控制和处置，防止事故扩大和事故扩大应急响应上报程序化，成立以车间人员为主的应急指挥机构，明确了事故状态下车间各级人员应急职责。

专项应急组织机构图



### 2.2 指挥机构职责

#### 2.2.1 应急机构

总指挥：生产副经理

副总指挥：车间主管

成 员：班长、各主操及副操、电仪工、机修工、岗位操作人员及中控人员

#### 总指挥职责：

- (1) 应急工作重大事项决策；
- (2) 对处置重大事故提供支持、协调；
- (3) 负责向上一级公司级汇报应急情况；
- (4) 负责向公司应急救援预案编制组提供修订依据；
- (5) 组建本车间应急救援专业队伍，指导应急预案的实施和演练；
- (6) 负责车间应急预防措施和应急救援的各项准备工作；
- (7) 必要时向公司应急组织发出救援请求；
- (8) 总结应急救援工作经验教训。

(9) 发布启动和终止本事故应急预案命令，对车间安全生产事故应急救援工作全面负责；组织事故应急救援指挥中心全体成员立即到位，实施抢险救援工作；请求上级相关部门增援；确保现场人员安全，控制事故扩大及连锁事故发生；救援行动结束后组织善后处置及工作总结。

#### **副总指挥职责：**

协助总指挥做好处置事故和指挥工作，总指挥不在的情况下，由副总指挥接替总指挥全面负责应急指挥工作，总指挥与副总指挥不在的情况下，由车间班长代理总指挥职能。

#### **指挥部机构职责**

- (1) 对重大事项决策；
- (2) 对应急处置提供支持、协调；
- (3) 负责向公司应急指挥部报告情况，执行上级应急指令；
- (4) 负责应急救援的各项准备工作；
- (5) 指导本单位应急的预防措施和应急救援的各项准备工作；
- (6) 总结应急救援工作经验教训。

#### **2.2.2 搜救抢险组**

组 长：班长

副组长：主操

成 员：事故发生单位岗位操作工、电仪、机修人员

事故抢险组职责：

(1) 发生事故时，在保证自身安全的情况下，穿戴好防护用品立即进入现场，尽快搜救被困人员、排除危险源，同时要采取措施保护现场，防止有毒有害物质泄漏，采取措施，消散有毒有害气体。

(2) 配合现场人员进行火灾的扑救、有毒化学物质的隔离、洗消。

(3) 负责对事故现场人员，中毒和受伤人员的清点、搜寻、运送等工作。

(4) 迅速修复或更换已破损的设备、装置，为恢复生产做准备。

(5) 参加事故原因的调查。

#### **2.2.3 安全警戒组**

组 长：主操

副组长：本岗位副操

成 员：事故发生单位其它岗位现场操作人员

安全警戒组职责：

- (1) 负责组织对事故现场的警戒工作；
- (2) 负责组织事故现场的管制，严防非救援人员进入；
- (3) 负责传递救援信息和对事故现场有害物质进行监测；
- (4) 组织人员疏散时要告诉被困人员，利用个体防毒口罩或身边的毛巾、衣物等，捂住口鼻，以免吸进有毒气体。
- (5) 负责协助调查处理事故。
- (6) 负责调运本车间应急物资，救出伤员的现场急救工作；
- (7) 负责联系公司相关部门调动交通工具将受伤人员运送到医疗机构；
- (8) 负责运送伤员的车辆的安排，配合医护人员对被救援人员进行医疗监护；

#### 2.2.4 工艺处置组

组 长：班长

副组长：当班主操

成 员：事故发生单位中控人员和现场岗位操作人员

- (1) 负责工艺系统的停车组织管理。
- (2) 负责工艺系统、装置及设备、管道的处理工作。
- (3) 停机期间仪表空气、压缩空气、氮气稳定供应，并保证安全稳定。
- (4) 做好停车现场作业的安全监护与检查工作，发现不安全因素及时叫停，并处理。
- (5) 负责对事故现场大气、土壤、水环境进行监测；
- (6) 负责对事故现场、有害物质扩散情况以及对事故造成的环境影响进行评估；
- (7) 负责监控警戒和疏散区域

#### 2.2.5 人员替补规定

各应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

#### 2.2.6 事故调查

事故调查由总指挥、副总指挥和各应急组组长组成，负责对造成事故的原因

进行调查、取证，并出调查结果。

### **3 响应启动**

#### **3.1 III级响应**

1) 若事故等级为III级不足以启动专项、综合预案时，车间班组则按III级现场处置方案执行；

2) 在启动响应程序后，班长立即通知车间岗位人员进入事故应急救援状态，并将事故现场相关救援处置信息第一时间上报生产副经理；

3) 生产副经理收到班组事故信息后立即通知车间应急小组成员进入应急预警状态；

4) 生产副经理到达事故现场后根据实际情况逐级实施向上扩大响应。

#### **3.2 II级响应**

1) 当事故等级为II级响应条件时，由所属车间主管立即启动车间专项应急预案，同时第一时间向公司应急办公室汇报事故信息；

2) 当应急办公室接到车间上报的事故信息后立即向公司指挥部总指挥汇报，并启动公司应急响应进入应急预警状态；

3) 生产副经理到达事故处置现场后，根据事故处置情况和事故的发展事态，立即组织班组岗位人员车间应急小组人员召开现场会议，并立即调用本车间一切应急资源到事故现场，组织人员进行事故处置；在事故处置的同时将现场处置信息上报公司应急指挥部；

4) 生产副经理根据现场事故处置情况，若发现事故超出本车间处置能力，应立即实施向上扩大响应。

#### **3.3 信息上报**

车间发生人员中毒和窒息事故时，生产副经理第一时间向公司应急办公室汇报事故情况。

#### **3.4 资源协调**

在事故救援过程中若本车间应急救援物资无法满足救援时，车间主管立即向公司应急办公室汇报请求应急物资支援。

#### **3.5 信息公开**

车间发生事故时，由生产副经理向本车间其它岗位进行事故信息的公开。

### **4 处置措施**

#### 4.1 应急处置基本原则

(1) 以人为本，安全第一。把保障公司员工的生命安全和身体健康、最大程度地预防和减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡作为首要任务。

(2) 统一指挥：在应急指挥部统一组织下协调行动，有令则行，有禁则止，统一号令，步调一致。

(3) 分级响应：在初级响应到扩大应急的过程中实行分级响应，扩大或提高响应级别依据事故的危害程度、影响范围及公司事态控制能力。

(4) 属地为主：强调“第一反应”思想，以现场应急、现场指挥为主。

#### 4.2 处置措施

(1) 事故发生者必须及时向当班班长报告，当班班长立即通知生产副经理和车间主管，不得延误；

(2) 生产副经理立即赶往事故现场，正确查明事故原因，同时第一时间向公司应急办公室汇报事故情况，公司应急办公室接到事故报告后向总指挥汇报，并进入预警状态；

(3) 生产副经理立即下达火灾、爆炸专项应急救援预案启动令；各救援小组到达事故现场后，按照总指挥指令开展有序的救援工作。

(4) 生产副经理立即通知电气人员切断事故区域电力系统，防止救援过程中发生人员触电次生事故。

(5) 生产副经理判明火灾原因，若是现场易燃危险化学品泄漏引发的火灾事故，如条件允许进入现场处置，可安排救援人员关闭阀门、停止作业或局部停车、打循环、减负荷堵漏，迅速采取措施，选用堵漏技术手段对泄漏部位进行堵漏作业，切断泄漏危险化学品来源（操作人员必须穿戴防护手套、胶靴、防化服和空气呼吸器）；

(6) 警戒组按照火灾大小、影响范围设置警戒线，控制现场秩序，严格限制人员进入。

(7) 搜救抢险组立即用岗位灭火器材（灭火器、消防水）进行灭火抢险，控制事故的扩大；

(8) 当火灾现场有可能发生爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况时，应立即采取局部或系统紧急停车处理，并组织各岗位人员有序撤离；撤离人员按照统一的撤退信号和撤退路线及时、有序撤离到公司大门口集合后，由各班班长清



点人数，报现场总指挥。

（9）事故扩大的处理对策：当事态无法控制时，立即请求公司救援；也可直接拨打“0473-119”报警（报警应向相关部门详细报告泄漏情况以及有无火灾、爆炸的现场情况，包括事故单位名称和具体泄漏位置、燃烧物资、人员围困情况、联系电话和姓名等信息），并安排专人到路口接消防车。

## **5、应急保障**

### **5.1 应急队伍保障**

车间兼职应急救援组织为骨干力量，对所有岗位从业人员定期开展应急知识培训，确保掌握应急操作技能，一旦发生事故，可以立即应急。

### **5.2 医疗保障**

车间应急柜配备包扎、消毒等简单药品和物资，并申请公司聘请专业人员对岗位人员培训基础性应急医疗救护。

### **5.3 技术保障**

车间主管制定岗位应急处置和岗位技术技能的培训，同时对车间的各类技术性文件建档保管，为事故处理提供技术支持。

### **5.4 后勤保障：**

车间的后勤保障由生产副经理与公司行政部门联系，确保车间日常情况下后勤物资保障。

### **5.5 治安保障：**

治安由公司统一负责，当发生事故时公司配有专职保安维护公司秩序。当事故严重，需扩大响应级别，由公司负责向社会请求保卫工作。

### **5.6 交通运输保障**

公司配备 1 台应急车辆，应急指挥部必须加强对应急处置专用车辆的维护和管理，保证紧急情况下车辆的优先调度，确保应急处置工作的顺利开展。

## 二、中毒和窒息事故专项事故应急预案

### 1 适用范围

中毒、窒息事故专项预案适用于各生产岗位发生中毒窒息事故超出本岗位控制能力，需要调用事故发生单位所用应急资源的事故状态；事故可能造成人员伤亡的事故状态。

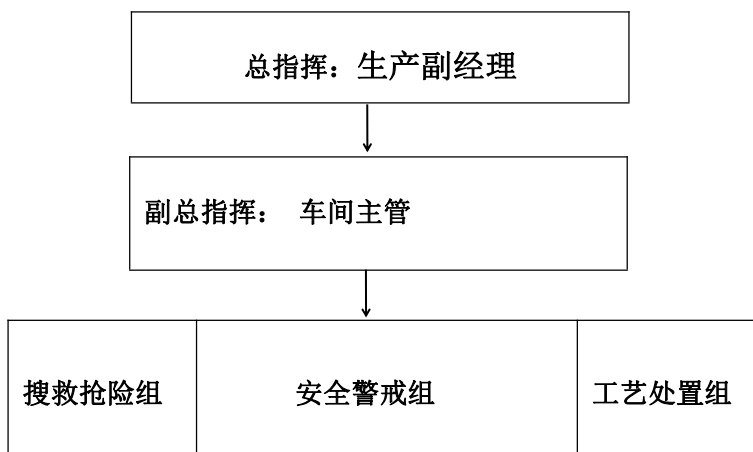
本专项应急预案是针对具体的中毒和窒息事故类别而制定的应急救援方案，是综合应急预案的组成部分。

### 2 应急组织机构及职责

#### 2.1 应急指挥机构

为使事故初期阶段得到有效的控制和处置，防止事故扩大和事故扩大应急响应上报程序化，成立以车间人员为主的应急指挥机构，明确了事故状态下车间各级人员应急职责。

### 专项应急组织机构图



## 2.2 指挥机构职责

### 2.2.1 应急机构

总指挥： 生产副经理

副总指挥： 车间主管

成 员： 班长、各主操及副操、电仪工、机修工、岗位操作人员及中控人员

#### 总指挥职责：

- (1) 应急工作重大事项决策；
- (2) 对处置重大事故提供支持、协调；
- (3) 负责向上一级公司级汇报应急情况；
- (4) 负责向公司应急救援预案编制组提供修订依据；
- (5) 组建本车间应急救援专业队伍，指导应急预案的实施和演练；
- (6) 负责车间应急预防措施和应急救援的各项准备工作；
- (7) 必要时向公司应急组织发出救援请求；
- (8) 总结应急救援工作经验教训。

(9) 发布启动和终止本事故应急预案命令，对车间安全生产事故应急救援工作全面负责；组织事故应急救援指挥中心全体成员立即到位，实施抢险救援工作；请求上级相关部门增援；确保现场人员安全，控制事故扩大及连锁事故发生；救援行动结束后组织善后处置及工作总结。

#### 副总指挥职责：

协助总指挥做好处置事故和指挥工作，总指挥不在的情况下，由副总指挥接替总指挥全面负责应急指挥工作，总指挥与副总指挥不在的情况下，由车间工段长代理总指挥职能。

### **指挥部机构职责**

- (1)对重大事项决策；
- (2)对应急处置提供支持、协调；
- (3)负责向公司应急指挥部报告情况，执行上级应急指令；
- (4)负责应急救援的各项准备工作；
- (5)指导本单位应急的预防措施和应急救援的各项准备工作；
- (6)总结应急救援工作经验教训。

### **2.2.2 搜救抢险组**

组 长：班长

副组长：主操

成 员：事故发生单位本岗位副操、电仪、机修人员

事故抢险组职责：

(1)发生事故时，在保证自身安全的情况下，穿戴好防护用品立即进入现场，尽快救援受伤人员。

(2)尽可能切断危险物料来源，同时采取措施对事故现场通风，消散有毒有害气体。

(3)配合现场人员对有毒化学物质的隔离、洗消。

(4)负责对事故现场中毒和受伤人员的清点运送等工作。

(5)参加事故原因的调查。

### **2.2.3 安全警戒组**

组 长：主操

副组长：本岗位副操

成 员：事故发生单位其它岗位现场操作人员

安全警戒组职责：

(1)负责组织对事故现场的警戒工作；

(2)负责组织事故现场的管制，严防非救援人员进入；

(3)负责传递救援信息和对事故现场有害物质进行监测；

(4) 组织人员疏散时要告诉被困人员，利用个体防毒口罩或身边的毛巾、衣物等，捂住口鼻，以免吸进有毒气体。

(5) 负责协助调查处理事故。

(6) 负责调运本车间应急物资，救出伤员的现场急救工作；

(7) 负责联系公司相关部门调动交通工具将受伤人员运送到医疗机构；

(8) 负责运送伤员的车辆的安排，配合医护人员对被救援人员进行医疗监护；

#### **2.2.4 工艺处置组**

组 长：班长

副组长：当班主操

成 员：中控人员和现场岗位操作人员

(1) 负责事故工艺系统的停车组织管理。

(2) 负责停车工艺系统设备、管道的安全巡查工作。

(3) 停机期间仪表空气、压缩空气、氮气稳定供应，并保证安全稳定。

(4) 负责对事故现场大气、土壤、水环境进行监测；

(5) 负责对事故现场、有害物质扩散情况以及对事故造成的环境影响进行评估；

#### **2.2.5 人员替补规定**

各应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

#### **2.2.6 事故调查**

事故调查由总指挥、副总指挥和各应急组组长组成，负责对造成事故的原因进行调查、取证，并出调查结果。

### **3 响应启动**

#### **3.1 III级响应**

1) 若事故等级为III级不足以启动专项、综合预案时，车间班组则按III级现场处置方案执行；

2) 在启动响应程序后，班长立即通知车间岗位人员进入事故应急救援状态，并将事故现场相关救援处置信息第一时间上报车间负责人；

3) 生产副经理收到班组事故信息后立即通知车间应急小组成员进入应急预

警状态；

4) 生产副经理到达事故现场后根据实际情况逐级实施向上扩大响应。

### 3.2 II 级响应

1) 当事故等级为 II 级响应条件时，由所属车间主管立即启动车间专项应急预案，同时第一时间向公司应急办公室汇报事故信息；

2) 当应急办公室接到车间上报的事故信息后立即向公司指挥部总指挥汇报，并启动公司应急响应进入应急预警状态；

3) 生产副经理到达事故处置现场后，根据事故处置情况和事故的发展事态，立即组织班组岗位人员车间应急小组人员召开现场会议，并立即调用本车间一切应急资源到事故现场，组织人员进行事故处置；在事故处置的同时将现场处置信息上报公司应急指挥部；

4) 生产副经理根据现场事故处置情况，若发现事故超出本车间处置能力，应立即实施向上扩大响应。

### 3.3 信息上报

车间发生人员中毒和窒息事故时，生产副经理第一时间向公司应急办公室汇报事故情况。

### 3.4 资源协调

在事故救援过程中若本车间应急救援物资无法满足救援时，立即向公司应急办公室汇报请求应急物资支援。

### 3.5 信息公开

车间发生事故时，由生产副经理向本车间其它岗位进行事故信息的公开。

## 4 处置措施

### 4.1 应急处置基本原则

(1) 以人为本，安全第一。把保障公司员工的生命安全和身体健康、最大程度地预防和减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡作为首要任务。

(2) 统一指挥：在应急指挥部统一组织下协调行动，有令则行，有禁则止，统一号令，步调一致。

(3) 分级响应：在初级响应到扩大应急的过程中实行分级响应，扩大或提高响应级别依据事故的危害程度、影响范围及公司事态控制能力。

(4) 属地为主：强调“第一反应”思想，以现场应急、现场指挥为主。

## 4.2 处置措施

(1) 事故发生者必须及时向当班班长报告，当班班长立即通知生产副经理和车间主管，不得延误；

(2) 生产副经理立即赶往事故现场，正确查明事故原因，同时第一时间向公司应急办公室汇报事故情况，公司应急办公室接到事故报告后向总指挥汇报，并进入预警状态；

(3) 车间负责人立即下达中毒和窒息专项应急救援预案启动令；各救援小组到达事故现场后，按照总指挥指令开展有序的救援工作。

(4) 生产副经理判明事故原因，若是现场危险化学品泄漏引发的中毒窒息事故，立即组织救援人员关闭阀门、停止作业或局部停车堵漏，迅速采取措施，选用堵漏技术手段对泄漏部位进行堵漏作业，切断泄漏危险化学品来源（操作人员必须穿戴防护手套、胶靴、防化服和空气呼吸器）；

(5) 警戒组设置警戒线，控制现场秩序，严格限制人员进入；

(6) 搜救抢险组立即佩戴正压式空气呼吸器进入事故现场进行人员救援；

(7) 当现场发生有毒危险化学品大量泄漏，应立即采取局部或系统紧急停车处理，并组织各岗位人员有序撤离；撤离人员按照统一的撤退信号和撤退路线及时、有序撤离到公司大门口集合后，由各班班长清点人数，报现场总指挥。

(8) 事故扩大的处理对策：当事态无法控制时，立即请求公司救援；也可直接拨打“0473-119”报警（报警应向相关部门详细报告泄漏情况以及有无火灾、爆炸的现场情况，包括事故单位名称和具体泄漏位置、燃烧物资、人员围困情况、联系电话和姓名等信息），并安排专人到路口迎接救护车。

## 5、应急保障

### 5.1 应急队伍保障

车间兼职应急救援组织为骨干力量，对所有岗位从业人员定期开展应急知识培训，确保掌握应急操作技能，一旦发生事故，可以立即应急。

### 5.2 医疗保障

车间应急柜配备包扎、消毒等简单药品和物资，并申请公司聘请专业人员对岗位人员培训基础性应急医疗救护。

### 5.3 技术保障

车间主管制定岗位应急处置和岗位技术技能的培训，同时对车间的各类技术

性文件建档保管，为事故处理提供技术支持。

#### 5.4 后勤保障：

车间的后勤保障由生产副经理与公司行政部门联系，确保车间日常情况下后勤物资保障。

#### 5.5 治安保障：

治安由公司统一负责，当发生事故时公司配有专职保安维护公司秩序。当事故严重，需扩大响应级别，由公司负责向社会请求保卫工作。

#### 5.6 交通运输保障

公司配备 1 台应急车辆，应急指挥部必须加强对应急处置专用车辆的维护和管理，保证紧急情况下车辆的优先调度，确保应急处置工作的顺利开展。

### 第三部分 现场处置方案

#### 一、火灾、爆炸现场处置方案

##### 1 事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
火灾、爆炸	罐区	甲醇、乙醇、丙酮、冰醋酸、吡啶、三氯氧磷、三氯化磷、三乙胺	储罐设的安全设施(压力表、安全阀、可燃气体检测报警仪、防雷、防静电接地设施等)不齐全或失灵，当物料发生泄漏，导致火灾、爆炸事故的发生。	构筑物损毁、人员伤亡或死亡	公司内部	C
	生产车间(1)	氯苯胺、三氯化磷、液氨、乙醇、甲醛、甲醇、4-氰基吡啶、3-氰基吡啶	氢氯噻嗪生产工艺中胺化反应属于重点监管的化工工艺，工艺危险性为：反应介质乙醇具有燃爆危险性，在常压下 20℃时，氨气的爆炸极限为 15%-27%，随着温度、压力的升高，爆炸极限的范围增大。因此，在一定的温度、压力	构筑物损毁、人员伤亡或死亡	公司内部	C



			和催化剂的作用下，氨的氧化反应放出大量热，一旦氨气与空气比失调，就可能发生爆炸事故。			
生产车间 (3)	吡啶、三氯氧磷、苯、DMF、三乙胺、3-氰基吡啶、苯酚、乙醇、甲醇、二氯甲烷	2-氯烟酸的氧化反应和氯化反应，生产肌醇烟酸酯的氯化工艺。工艺危险性：反应原料3-氰基吡啶、三氯氧磷、三乙胺、双氧水具有燃爆危险性，反应气相组成容易达到爆炸极限，具有闪爆危险。	构 建 物 损 毁、 人 员 伤 残 或 伤 亡	公 司 内 部	C	
生产车间 (4)	甲醇、丙酮、乙醇、DMF、乙醚、三乙胺、甲苯、三氯氧磷、乙腈、甲醛、二氯甲烷、乙酸乙酯、异丙醇	生产盐酸法舒地尔的氯化反应于重点监管的化工工艺，工艺危险性：氯化反应是一个放热过程，尤其在较高温度下进行氯化，反应更为剧烈，速度快，放热量较大，二甲基甲酰胺(DMF)具有燃爆危险性，二氯甲烷有毒化学品，储存压力较高，一旦泄漏危险性较大。	构 建 物 损 毁、 人 员 伤 残 或 伤 亡	公 司 内 部	C	
			<b>其它:</b> 1)本项目设备、管道、阀门、法兰等因腐蚀损坏或联接部位密封不良等致使可燃易燃等物质泄漏，泄漏的物料遇点火源可引发火灾。设备检修时，没有进行置换或置换不合格，违章动火等导致火灾。 2) 设备、管道等若没有静电接地，或接地接触不良，在工艺作业中会发生静电并集聚放电，有引发系统内物料发生火灾爆炸的危险。			

		<p>3) 设备、管道因应力腐蚀损坏、苛性脆化损坏、物料腐蚀损坏、垢下腐蚀损坏、氧腐蚀损坏、电化学腐蚀损坏等而发生爆管，进而引起化学火灾爆炸事故。在管道的连接处，由于焊接质量和缺陷，未被及时发现而发生破裂。</p> <p>4) 在进行停车作业检修中，如果设备、管道、阀门等没有进行置换或置换不干净，在动火作业前没有进行采样分析，确定的取样分析部位不对而导致分析结果失真，或者进行作业时，没有采取可靠的隔绝措施，导致易燃易爆气体进入用火作业区域，可导致火灾、爆炸事故。</p> <p>5) 设备重点部位缺少有效联锁保护监控措施，当发生误操作、物料泄漏、工艺失控等异常情况时，不能及时处理，可能造成事态扩大，引发火灾爆炸。</p>			
--	--	---	--	--	--

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位副操人员及中控人员

### 2.2 小组职责

(1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；

(2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；

(3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；

(4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；

(5) 执行应急指挥部的决策；

(6) 协助其他作业单位处理突发事故；

(7) 组织本班组应急演练和培训；

(8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	①负责事故处理； ②负责事故的抢险、工程抢修； ③负责事故现场通讯联络和对外联系； ④负责指挥抢险、应急救援工作。
副组长	①协助组长负责事故处置； ②协助组长负责事故的抢险、工程抢修； ③负责组织本车间人员进行事故的抢险、抢修救援工作。
组员	现场操作--负责事故现场区域及周边环境污染物监测； 中控--负责生产系统稳定运行和停车工作；负责远程工艺系统处置操作。 主操--负责配合中控人员现场工艺处置和参数、现场切断阀关闭或开启操作及确认  副操--负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助及事故处置工作；负责应急扩大后的救护人员及车辆引导。 电仪人员--负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工--负责进行事故抢险、抢修、救援工作，防止事故的进一步扩展。

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

应急处置程序主要包括：报警、接警、判断响应级别、应急启动、控制及救援行动、事故扩大及上级应急预案衔接。

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告生产副经理和车间主管，或公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 事故扩大，由应急组长请求扩大应急救援指令，汇报车间负责人或公司应急指挥部启动相应级别的应急预案。

### **3.2 处置措施**

#### **(1) 初期火灾**

1) 断绝可燃物：灭火救援人员第一时间切断着火源；将燃烧点附件可能成为火势蔓延的可燃物移走；

2) 冷却：利用消防水带对燃烧点的设备设施降温；利用配备的灭火器进行灭火。

3) 断电：发生电气火灾或火势威胁到电气线路、电器设备，或电气影响灭火人员的安全时，首先要切断电源；如使用水、泡沫等灭火剂灭火，必须在切断电源以后进行。

4) 火情消除后，由班长组织停车岗位人员恢复生产。

#### **(2) 根据初期火灾的燃烧情况及发展态势，及时调整应急救援级别；**

1) 如本班组不能及时扑灭，应立即扩大应急拨打 119 电话报警，在报警过程中，讲清本单位具体地址、燃烧物质、报警人姓名，并安排专人在厂区门口迎接消防队。

2) 中控人员和现场岗位主操人员做好紧急停车准备等待指令。

3) 当上一级应急人员到达事故现场后，应急组长立即向上级总指挥移交应急指挥权，并执行相关救援指令。

### **3.3 事故报警**

#### **3.3.1 报警责任人**

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

#### **3.3.2 联系电话**

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火 警：0473-119            急救中心：0473-120

## 事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

### 1.4 注意事项

#### 1.4.1 佩戴个人防护器具的注意事项

- (1) 进入着火现场，人员穿戴防火服和正压式空气呼吸器；
- (2) 进入轻度区，穿戴好劳动防护用品并佩戴正压式空气呼吸器；
- (3) 凡在现场参与处置的人员，必须佩戴正压式空气呼吸器。

#### 1.4.2 使用抢险救援器材注意事项

(1) 使用消防带时，不能扭曲、折角，以免喷水量不够、压力降低和损害消防带，同时枪口不准对准人员，以免造成伤害，不要将水流直接喷到物料上，采取雾状水喷洒。

(2) 使用灭火器时，应把用后的灭火器带离现场，以免造成阻碍。同时注意不要把未使用的灭火器靠近热源，以免引起爆炸。

(3) 使用电气设备时，应注意电源线的保护，以免引起触电事故。

(4) 在一般情况下带电设备可以使用干粉灭火器扑救，不能使用泡沫和水扑救，使用二氧化碳扑救防止冻伤，在密闭空间不可使用二氧化碳扑救，防止造成窒息。

#### 1.4.3 采取救援对策或者措施方面的注意事项

(1) 进入现场必须佩戴好防护器材，进行救援。首先抢救中毒人员，在进行抢险处理时要迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离。

(2) 误使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭空间。

(3) 进入事故现场要注意脚下沟、坎、坑、洞等影响安全的因素。

#### 1.4.4 现场自救和互救时的注意事项

- (1) 进入高污染区、应有消防水冷却配合，否则不能进入。
- (2) 身体不适时，应立即退出现场，并向组长说明情况。

(3) 实施应急处置和救援时，应安排 2 人以上，相互监护，保证人员安全。

(4) 一旦发现可能危害人员安全新情况时，应立即退出，重新制定可行方案。

#### 1.4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护应注意事项

(1) 要正确判断事故类型和发展趋势，当现场指挥人员风险事态进一步扩大、本部门不能进行处置时，应迅速向上级领导报告，请求扩大应急级别，以免耽误救援抢险时机。同时，要求现场有关的抢险人员、工作人员撤离现场，保证人员安全。

(2) 救援时必须佩戴个人防护用品，禁止在情况不明或无防护的情况下，盲目进入现场，必须有监护人，严格禁止单独行动，确保人身安全。

#### 1.4.6 应急救援结束后的注意事项

(1) 一般事故，企业及时组织相关人员对现场进行清理，设备检修，按照开车方案，恢复生产秩序。

(2) 较大事故，企业应根据污染物处理、抢险过程、善后处理等情况，制定现场处置方案报送当地应急管理局、消防大队，经相关部门同意后，尽快按照批准的处置方案实施。

(3) 事故现场的保护措施：设置内部警戒线，以保护现场和维护现场的秩序。

(4) 做好机械、电气、仪表各方面的检查和人员清点等工作，做好个管道、法兰无泄漏情况方面的检查工作。

(5) 认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，做好事故应急救援预案演练，防止类似事故发生。

#### 1.4.7 其他需要特别警示的事项

(1) 正确选择停车路线、停车位置。

(2) 注意风向变化、适时调整位置。

(3) 落实严密的防护措施，防止次生衍生事故的发生。

(4) 严密监视事故区域周边设备设施情况及气象变化情况，防止灾情扩大。

## 一、中毒和窒息现场处置方案

### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
中毒和窒息	生产车间、罐区、塔器、反应器、反应釜等有限空间作业	间氯苯胺、氯磺酸、三氯化磷、液氨、氨、甲醛、水合肼、甲醇、氯化亚砷、二氯甲烷、乙腈、水杨醛、三乙胺、对氨基苯酚、过氧化氢、三氯氧磷、二甲基甲酰胺、苯、苯酚、乙二醇单甲醚、乙醚、丙烯酰胺、丙烯酸甲酯	生产车间所涉及的危险化学品发生泄漏，当操作现场通风不良，有毒气体不能及时扩散，会造成操作工的中毒事故；如果是爆炸或生产不正常发生大量有毒气体的泄漏情况，形成云团在空气中扩散，有毒气体的浓密云团将笼罩很大的空间，影响范围很大。达到人体的最高接触限值，在有毒气体笼罩的范围内，极易发生人员的中毒事故。	人员中毒、伤残或死亡	事故发生岗位	D

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组长：班长

副组长：主操

组员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

### 2.2 小组职责



- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作--协助组长做好报警情况通报； 中控人员--负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员--负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员--负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工--负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

- (1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。
- (2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；
- (3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

#### (1) 中毒处置措施

a 应急人员首先穿戴好劳动防护用品，保证自身安全的前提下进入事故现场，迅速将中毒患者移至空气新鲜处，松解衣扣和腰带，保持呼吸道通畅，注意保暖。

b 在搬运过程中要沉着、冷静，不要强拖硬拉，防止造成骨折，如果已有骨折或外伤，则要注意包扎和固定。

c 在急救药箱取用适当的急救药品就地进行抢救。

#### (2) 窒息处置措施

①心脏复苏术：心前区叩击术一发现以及停止跳动后，立即用拳头叩击心前区（拳头力量不要太猛），可连续叩击 3-5 次，然后观察以及是否起搏，若心脏恢复则表示成功，心跳不恢复应改为胸外心脏挤压术。

②胸外心脏挤压术：通常按压胸骨下端而间接的压迫心脏，使血液建立有效的循环。具体操作如下：患者仰卧于硬板床或地板上，施救者在患者一侧或跨骑在患者身上，面向患者头部用一手掌的根部置于患者胸骨下段，另一手掌交叉置于手背上，双手用冲击式有节律地向脊背方向垂直下压，压下约 3-5 厘米，每分钟冲击十多次。挤压时不要用力过猛，以免造成骨折。在进行胸外心脏挤压术时必须密切配合进行口对口人工呼吸。

③呼吸复苏术：呼吸复苏术一般与心脏复苏术同时进行，常用的有：口对口人工呼吸和人工加压呼吸两种方法。口对口人工呼吸即使患者头部后仰，用手捏住患者的鼻孔，向患者口中吹气，有节律地反复进行，保持每分钟 16-20 次，直至患者胸部开始运动。

### 3.3 事故报警

#### 3.3.1 报警责任人

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

### 1.4 注意事项

#### 4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项。

首先检查防护器是否完好，发现不合格及时调换。按照防护器材使用说明书，正确使用防护器具。应急救援人员应穿戴正压式空气呼吸器和防护服

#### 4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项。

首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。存在可燃性物质的场所救援器材需防爆；正压式空气呼吸器气瓶压力在 25MP 以上，防护服无破损，便携式检测仪灵敏有效定期标定。

#### 4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

事故处理应严格按本应急预案规定程序进行操作，严禁随意改动。

#### 4.4 现场自救和互救注意事项

保护好现场伤员，防止伤员二次受伤，现场有条件的立即现场进行抢救，条件不具备的立即组织救护现场工作。了解现场情况，防止事故扩大。

#### 4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

所有工作人员应熟练掌握防毒设备的穿戴和灭火器材及其他设备的使用方法；消防设备配备齐全；所有工作人员应爱护和保护消防设施和器材，发现问题，及时进行整改维修。

#### 4.6 应急救援结束后的注意事项

在确定各项应急救援工作结束时，由组长宣布应急救援工作结束，撤除所有伤员、救护人员，清点人员后，留有专人组织巡视事故现场遗留隐患问题。

#### 4.7 其他需要特别警示的事项

各级人员严格服从指挥人员的调配，积极做好救援工作。

### 三、灼烫现场处置方案

#### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
灼烫	生产车间、罐区	氯磺酸、硫酸、盐酸、液碱、氯化亚砷、三氯氧磷、三氯化磷、氢溴酸、甲醛、冰醋酸、甲酸、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾、磷酸	<p>腐蚀性物料氯磺酸、硫酸、盐酸、液碱、氯化亚砷、三氯氧磷、三氯化磷、氢溴酸、甲醛、冰醋酸、甲酸、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾、磷酸在生产和储存过程中如设备、管道泄漏，如个人防护不当、违章作业等均会发生化学灼伤事故。</p> <p>蒸汽管线泄漏或人员操作有可能引发高温烫伤。出现灼烫事故的主要原因是作业人员安全防范意识差、现场管理出现漏洞、不按规定配备和穿戴使用劳动防护用品。</p>	人员伤残或伤亡	事故发生岗位	D

#### 2 应急工作职责

##### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

##### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

## 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作--协助组长做好报警情况通报； 中控人员--负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员--负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员--负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工--负责协助副组长转送受伤人员；

## 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

#### 3.2.1 化学灼烫

(1) 酸烧伤：烧伤后应立即脱掉污染衣物，用流动冷水冲洗接触面半小时至一小时。酸烧伤发生时可以用 2% 的苏打水冲洗，也可以使用 4% 的碳酸氢钠

冲洗。如果眼部发生烧伤，应将患眼撑开，头浸入水中，轻轻摇头，不要用手揉搓眼睛，以免扩大损伤。如果消化道烧伤，可每次口服 200ml 蛋清、豆浆、食用植物油以及牛奶中的任何一种，禁止洗胃、催吐、口服碳酸氢钠。

(2) 碱烧伤：碱烧伤发生后应用流动冷水冲洗创面，直至没有皂样物质。也可以使用食醋湿敷或冲洗。如果眼睛发生烧伤严禁使用酸性物质冲洗；消化道烧伤应立即服用食醋或者柠檬汁。如果被生石灰烧伤，再除去石灰颗粒后要用流动冷水冲洗，严禁将创处浸泡于水中，以免加重烧伤。

当人体受到化学灼伤时，首先应迅速脱离污染物，根据损伤物质的不同选择合适的清洗物，通常用流动的冷水冲洗 20 分钟以上；其次确认伤者是否发生化学物质中毒，无法确认时，可先给予大量维生素 c 静点或高渗葡萄糖；最后根据烧伤程度进行创面处理以及并发症处理。

### 3.2.2 高温灼烫

(1) 当发生灼烫事故后，现场人员立即向周围人员呼救，迅速将烫伤人员脱离危险区域立即冷疗，面积较小的烫伤可用大量冷水冲洗至少 30 分钟，保护好烧伤创面，尽量避免污染；面积较大或程度较深的烫伤应以干净的纱布敷盖患处简单包扎，尽快转送医院或拨打 120。

(2) 高温液体烫伤：应立即将被热液浸湿的衣服脱去，如果与皮肤发生粘连，不得强行脱烫伤人员的衣物，以免扩大创面损伤面积。

(3) 气道吸入性损伤的治疗应于现场即开始，保持呼吸通畅，解除气道梗阻，不能等待诊断明确后再进行；伴有面、颈部烧伤的患者，在救治时要防止再损伤。

(4) 对烫伤严重者应禁止大量饮水，以防休克；口渴严重时可饮盐水，以减少皮肤渗出，有利于预防休克。

(5) 如有在救援过程中发生中毒、窒息的人员，立即将伤者撤离到通风良好的安全地带，给予氧气吸入；如受伤人员呼吸和心跳均停止时，应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救。步骤为：通畅气道→口对口（鼻）人工呼吸→胸外接压；在抢救过程中，要每隔数分钟判定一次，每次判定时间均不得超过 5~7s；在医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。

## 3.3 事故报警

### 3.3.1 报警责任人

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

## 4. 注意事项

### 4.1 佩带个人防护器具方面的注意事项

使用个人防护用品前，必须严格检查，损坏或磨损严重的必须及时更换。用于紧急救灾时的呼吸防护器，更要定期严格检查，妥善地存放，便于及时取用。

### 4.2 抢险注意事项

- (1) 两人以上协助操作；
- (2) 使用电气设施时，应注意电源线的防护，以免发生触电事故；
- (3) 进入现场的人员必须穿防酸服、防酸碱雨鞋、高温服，戴空呼机或全防护面罩。

### 4.3 实施救援注意事项

- (1) 听从指挥，严禁擅自行动；
- (2) 如果衣服被化学物质污染，应立即脱掉或将污染部位撕掉，同时用大量水冲洗；
- (3) 当化学品溅到眼睛内或皮肤上时，应迅速用大量的清水冲洗至少 20 分钟；
- (4) 经上述紧急处理后，应立即送往医院急救。
- (5) 身体不适，可能造成晕倒时，应立即推出现场，并说明情况；
- (6) 实施应急处置及救援时，应安排 2 人以上，相互监护，确保人员安全；
- (7) 一旦发现可能危及人员安全新情况时，应立即退出，重新制定可行方

案。

#### 4.4 现场救护注意事项和救护措施

- (1) 注重平时自救互救知识的学习；
- (2) 尽量由具有专业知识的人员实施救护，切忌盲目救护；

#### 4.5 安全防护注意事项

- (1) 现场人员佩戴防护器具；
- (2) 防护不到位，不能进入危险区域。

#### 4.6 应急救援结束后的注意事项

(1) 堵漏完成后，继续使用大量清水对现场残余的泄漏物进行稀释，同时对事故池中的废水进行中和，直到 PH 接近 7 为止。

(2) 应急指挥部要对堵漏效果进行评价，合格后方可恢复生产，条件允许的情况下，要及时更换发生泄漏的装置设备。

#### 4.7 特别警示

- (1) 正确选择撤离路线、紧急避险位置；
- (2) 注意风向变化，适时调整部署。

## 四、高处坠落现场处置方案

### 1、事故风险描述



事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
高处坠落	检维修作业或生产车间作业平台		<p>(1) 作业地点高度达到2米以上，如果现场缺乏相应的防护设施或防护设施不符合规定，容易造成人员高处坠落事故。</p> <p>(2) 进行检修等高空作业时，如果不按规定使用防护用品或防护用品使用不当，可能发生高处坠落事故。</p> <p>(3) 在阴雨天气或冬天因结冰造成钢梯、扶手、检修平台湿滑的条件下，作业人员登高作业，有滑倒摔伤或高处坠落的可能。</p> <p>(4) 高处工作平台没有防滑措施，钢梯、护栏、扶手、踢脚板、踏板如不符合国家标准的规定，作业人员在高处作业时存在坠落危险。</p> <p>(5) 在石棉板、彩钢板等强度低的屋顶上作业，未按规定采用防护措施，易造成坠落事故。</p>	人员伤亡或死亡	事故发生岗位	D

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作--协助组长做好报警情况通报； 中控人员--负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员--负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员--负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工--负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急现场处置组引导急救人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

1) 当发生人员轻伤时，现场人员应采取防止受伤人员大量失血、休克、昏迷等紧急救护措施，并将受伤人员脱离危险地段，向班组长报告。

2) 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，立即进行胸外心脏按压法或口对口

人工呼吸。遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员保持在头低脚高的卧位，并注意保暖。

3)发现伤者骨折，不要盲目搬运伤者。应在骨折部位用夹板把受伤位置临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。

4)若伤员已不能动，或不清醒，切不可乱抬，更不能背起来送医院。这样极容易拉脱伤者脊椎，造成永久性伤害。此时应进一步检查伤者是否骨折，若有骨折，应采用夹板固定，找两到三块比骨折骨头稍长一点的木板，托住骨折部位，绑三道绳，使骨折处由夹板依托不产生横向受力，绑绳不能太紧，以能够在夹板上左右移动 1-2 厘米为宜。

5)送医院时应先找一块能使伤者平躺的木板，然后在伤者一侧将小臂伸入伤者身下，并有人分别托住头、肩、腰、胯、腿等部位，同时用力，将伤者平稳托起，再平稳放在木板上，抬着木板送医院。

### **3.3 事故报警**

#### **3.3.1 报警责任人**

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

#### **3.3.2 联系电话**

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

### **4. 注意事项**

1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

2、使用抢险救援器材方面的注意事项；

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

### 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

(1) 一旦怀疑有骨折，应尽量减少患处活动，转送时尽量用硬板。

(2) 昏迷病人应保持其呼吸道通畅，及时清除其口咽部异物；病人有意识障碍者可针刺其人中、百会等穴位。

(3) 开放性伤口的处理除应及时恰当地止血外，还应立即用消毒纱布或干净布包扎伤口，以防伤口继续被污染。伤口表面的异物要取掉，外露的骨折端切勿推入伤口，以免污染深层组织。

(4) 使用止血带止血，一定要记录开始使用止血带的时间，每隔 30 分钟应放松 1 次(每次 30 至 60 秒钟)，以防肢体缺血坏死。如遇以上有生命危险的骨折病人，应快速运往医院救治。

(5) 疑有脊柱、骨盆、双下肢骨折是不能让伤员站立。疑有肋骨骨折的员工不能采取背运的方法。伤势较重，有昏迷、内脏损伤、脊柱、盆骨骨折、双下肢骨折的伤员应采取担架搬运。

### 4、现场自救和互救注意事项

(1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。

(2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领须正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

(3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

### 5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 如现场环境安全，尽量不要搬运人员，待专业人员到来后再进行处理。

### 6、应急救援结束后的注意事项

(1) 必须清点人数。

(2) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

### 7、其他需要特别警示的事项

(1) 一般情况下伤员多采取平卧位，有昏迷时头部应偏于一侧，有脑脊液耳漏、鼻漏时头部应抬高 30°，防止脑脊液逆流和窒息。

(2) 在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。

## 五、起重伤害现场处置方案

### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
起重伤害	涉及电动葫芦岗位		检修、物料运输过程中会使用到电动葫芦等起重机械，因此在使用中易发生起重伤害。起重作业可能发生的事故有：重物坠落砸人、钢丝绳断裂抽人、移动吊物撞人等人身伤害事故。及滑车、过卷扬、误触电力线路或带电体、制动失灵等设备事故。	人员伤亡或死亡	事故岗位	E

### 2 应急工作职责

#### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

#### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

#### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。

副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作—协助组长做好报警情况通报； 中控人员—负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员—负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员—负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工—负责协助副组长转送受伤人员；

## 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急现场处置组引导急救人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

1) 发生起重伤害事故，立即停止作业，向周围人员呼救，并及时向当班班长报告。

2) 起重司机应保持冷静，立即停止起重作业，如重物悬空应在保证安全的情况下，落下重物，停掉电源，对现场进行警戒，保护事故现场；对于较轻的受伤人员，视伤情及时进行止血、包扎、固定等措施，并送往医院治疗。

3) 若受伤人员被压在重物下面，立即采取措施搬开重物或使用起重工具吊起重物等措施，将受伤人员转移到安全地带，进行抢救，情况危急时可以直接拨打 120 急救电话，送医院进一步治疗。

4) 起重设备漏电、触电时应立即切断起重设备的总电源，用绝缘物将带电体从伤员身边移开，然后再抢救触电人员。

5) 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状时，必须立即进行人工呼吸，拨打 120 急救电话，送医院进一步治疗。

6) 起重机械碰撞挤压作业人员，起重司机应立即停机或实施反向运行操作，防止发生进一步挤压碰撞。应急抢险救援人员应采取必要的抬升、切割、顶开设备将碰撞挤压伤者的吊具、吊物等移开实施救援。

### **3.3 事故报警**

#### **3.3.1 报警责任人**

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

#### **3.3.2 联系电话**

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

### **4. 注意事项**

#### **1、佩戴个人防护器具方面的注意事项**

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

#### **2、使用抢险救援器材方面的注意事项；**

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

#### **3、采取救援对策或措施方面的注意事项**

- (1) 必须停止起重作业后，方可进行救援。

#### **4、现场自救和互救注意事项**

- (1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。

(2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领须正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

(3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

5、 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 必须确保现场环境安全，不会发生二次事故。

6、 应急救援结束后的注意事项

(1) 必须清点人数。

(2) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

7、其他需要特别警示的事项

(1) 在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。

## 六、机械伤害现场处置方案

### 1、事故风险描述



事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
机械伤害	生产车间涉及传动设备		<p>在操作中或检修时；如：防护设施不完善、误操作等有可能发生机械伤害；造成机械伤害的主要原因有：</p> <p>(1) 违章作业、违章指挥；</p> <p>(2) 动设备的防护罩缺失或安装尺寸不符，人员在巡检或检修临近设备时容易造成作业人员机械伤害。</p> <p>(3) 岗位人员疏忽大意，身体触及机械转动部位。</p> <p>(4) 机械维修、保养时发生伤害：检修时检修人员采取一些非常规的作法，例如攀高、进入设备内或其他狭小或几乎封闭的空间、将安全设施、防护装置停用、进入不允许进入的区域（必须办理相关审批手续）等。因此，在设备检修时，是发生机械伤害最集中的时段。</p> <p>(5) 各种运转设备检修时，电器开关处不悬挂“有人工作、禁止启动”的警示牌或采取其它防范措施，会出现误启动，造成检修人员受机械伤害的危险。</p> <p>(6) 现场巡检人员和岗位操作人员的劳动防护穿着不当，在作业或巡回检查时，工作服不按规定正确穿戴，容易被转动机械卷入或疲劳作业，都会发生机械伤害事故。</p>	人员伤亡或死亡	事故岗位	D

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

### 2.2 小组职责

(1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；

(2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；

(3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；

(4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；

(5) 执行应急指挥部的决策；

(6) 协助其他作业单位处理突发事故；

(7) 组织本班组应急演练和培训；

(8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作—协助组长做好报警情况通报； 中控人员—负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员—负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员—负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工—负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒

线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

（5）依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### **3.2 处置措施**

#### **3.2.1 轻微、一般机械伤害的应急处置：**

- 1) 首先停止机械运转。
- 2) 轻微的伤害可自行对伤口进行清洗、处理包扎；
- 3) 一般机械伤害时，伤口经简单处理后送医院治疗。

#### **3.2.2 严重机械伤害应急处置：**

1) 当班人员发现有人受伤后，必须立即停止运转的机械，向周围人员呼救，进行简单包扎、止血等措施，以防止受伤人员流血过多造成死亡事故发生。

2) 发生断手、断指等严重情况时，对伤者伤口要进行包扎止血、止痛、进行半握拳状的功能固定。对断手、断指应用消毒或清洁敷料包好，忌将断指浸入酒精等消毒液中，以防细胞变质。将包好的断手、断指放在无泄漏的塑料袋内，扎紧好袋口，在袋周围放在冰块，速随伤者送医院抢救。

3) 肢体卷入设备内，必须立即切断电源，如果肢体仍被卡在设备内，不可用倒转设备的方法取出肢体，妥善的方法是拆除设备部件，无法拆除时拨打当地119请求救援。

4) 发生撕裂伤可采取以下急救措施：及时对伤者进行抢救，采取止痛及其他对症措施；用生理盐水冲洗有伤部位，用消毒大纱布块、消毒棉花紧紧包扎，压迫止血；使用抗菌素，注射抗破伤风血清，预防伤口感染；送医院进一步治疗。

5) 受伤人员出现肢体骨折时，应尽量保持受伤的体位，由医务人员对伤肢进行固定，并在其指导下采用正确的方式进行抬运，防止因救助方法不当导致伤情进一步加重。

6) 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，必须立即进行胸外按压或人工呼吸。

### **3.3 事故报警**

#### **3.3.1 报警责任人**

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

### 4. 注意事项

#### 1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

#### 2、使用抢险救援器材方面的注意事项

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

#### 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 核对停机、断电是否落实到位。

#### 4、现场自救和互救注意事项

- (1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。
- (2) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。
- (3) 救护过程中设备必须从电源处断电，避免再次启动，造成二次伤害。

#### 5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

- (1) 应采取合理方式使人员脱离机械设备或皮带，不得使用蛮力，造成人员二次伤害。

#### 6、应急救援结束后的注意事项

- (1) 必须清点人数。
- (2) 对救灾中接触到有害物质人员进行医疗观察。
- (3) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

7、其他需要特别警示的事项

- (1) 正确采用止血、包扎、运送的急救方法。
- (2) 在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。

**七、物体打击现场处置方案**

**1、事故风险描述**

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
物体打击	涉及检修作业		在日常生产或设备检修过程中，动设备基础未固定、未安装防护罩或防护罩强度达不到规定要求，或垂直进行交叉作业因工具、零部件、物品存放不当，维修现场混乱，违章蛮干，可能发生工具、设备和物品的坠落伤人。高处作业时如果工具、物品放置不当坠落后容易对下面的人造成物体打；作业平台踢脚板缺失作业平台放置的工具坠落后容易对下面的人造成物体打。	人员伤亡或死亡	事故岗位	E

**2 应急工作职责**

**2.1 小组组成情况**

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

**2.2 小组职责**

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；

- (7)组织本班组应急演练和培训；
- (8)应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作—协助组长做好报警情况通报； 中控人员—负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员—负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员—负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工—负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

- (1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。
- (2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；
- (3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；
- (4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；
- (5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

- 1) 出现开放性骨折，有骨端外露者更不宜复位，而应原位固定。急救现场

可就地取材，如木棍、板条、树枝、手杖或硬纸板等都可作为固定器材，其长短以固定住骨折处上下两个关节为准。

2) 开放性骨折伤员伤口处可有大量出血，一般可用敷料加压包扎止血。严重出血者若使用止血带止血。

3) 如物体进入或插入体内，不应拔出，防止造成二次伤害。

4) 如果物体打击伤口较浅且发生少量出血现象时，可用干净衣物或纱布包扎止血，动脉创伤出血，还应在出血位置的上方动脉搏动处用手指压迫或用止血胶管（或布带）在伤口近心端进行绑扎；然后送往医院或叫救护车。

5) 如果物体打击发生大量出血，情况危急时，可以直接拨打 120 急救电话，报警时，应注意说明受伤者的受伤部位和受伤情况，发生事件的区域或场所，以便让救护人员事先做好急救的准备。同时用纱布按住出血位置，尽量让伤员保持安静、保暖、平卧、少动。

6) 对怀疑或确认有骨折的人员应询问其自我感觉情况及疼痛部位，对于昏迷者要注意观察其体位有无改变，切勿随意搬动伤员，应先在骨折部位用木板条或竹板片于骨折位置的上、下关节处作临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。如有骨折断端外露在皮肤外的，用干净的砂布复盖好伤口，固定好骨折上下关节部位，然后等待公司应急救援。

7) 对于怀疑有脊椎骨折的伤员搬运时应用夹板或硬纸皮垫在伤员的身下，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，如伤员不在危险区域，暂无生命危险的，最好等待医务急救人员进行搬运。

8) 如怀疑有颅脑损伤的，首先必须维持呼吸道通畅，昏迷伤员应侧卧位或仰卧偏头，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入气管，发生气道阻塞；对烦躁不安者可因地制宜的予以手足约束，以防止伤及开放伤口，积极组织送往医院救治。

9) 如受伤人员呼吸和心跳均停止时，应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救。步骤为：通畅气道→口对口（鼻）人工呼吸→胸外按压；在抢救过程中，要每隔数分钟判定一次，每次判定时间均不得超过 5~7s；在医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。

### **3.3 事故报警**

#### **3.3.1 报警责任人**

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

### 4. 注意事项

#### 1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

#### 2、使用抢险救援器材方面的注意事项；

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

#### 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 一旦怀疑有骨折，应尽量减少患处活动，转送时尽量用硬板。
- (2) 昏迷病人应保持其呼吸道通畅，及时清除其口咽部异物；病人有意识障碍者可针刺其人中、百会等穴位
- (3) 开放性伤口的处理除应及时恰当地止血外，还应立即用消毒纱布或干净布包扎伤口，以防伤口继续被污染。伤口表面的异物要取掉，外露的骨折端切勿推入伤口，以免污染深层组织

(4) 使用止血带止血，一定要记录开始使用止血带的时间，每隔 30 分钟应放松 1 次(每次 30 至 60 秒钟)，以防肢体缺血坏死。如遇以上有生命危险的骨折病人，应快速运往医院救治。

(5) 疑有脊柱、骨盆、双下肢骨折是不能让伤员站立。疑有肋骨骨折的员工不能采取背运的方法。伤势较重，有昏迷、内脏损伤、脊柱、盆骨骨折、双下肢骨折的伤员应采取担架搬运。

#### 4、现场自救和互救注意事项

- (1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器



材及如何自救的措施和方法。

(2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领须正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

(3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

#### 5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 人员救治的同时，应对周边环境进行检查，避免物料、工器具再次掉落。

#### 6、应急救援结束后的注意事项

(1) 必须清点人数。

(2) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

#### 7、其他需要特别警示的事项

(1) 一般情况下伤员多采取平卧位，有昏迷时头部应偏于一侧，有脑脊液耳漏、鼻漏时头部应抬高 30°，防止脑脊液逆流和窒息。

(2) 在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。

## 八、淹溺现场处置方案

### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
淹溺	循环水池、事故应急池、消防水池	水	循环水池、事故应急池、消防水池等未设防护或盖板缺失，护栏缺损，可能造成淹溺事故。	人员伤亡或死亡	事故岗位	D

### 2 应急工作职责

#### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

#### 2.2 小组职责

(1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；

(2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；

- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作--协助组长做好报警情况通报； 中控人员--负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员--负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员--负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工--负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

- (1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。
- (2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；
- (3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；
- (4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

(1) 现场人员会水者及救护人员发现溺水者，立即进行施救工作。

(2) 现场人员不会水时，立即用绳索、竹竿、木板或救生圈等使溺水者握住后拖上岸。

(3) 溺水者被抢救上岸后，立即清除口、鼻的泥沙、呕吐物等，松解衣领、纽扣、腰带等，并注意保暖，必要时将舌头用毛巾、纱布包裹拉出，保持呼吸道畅通。

(4) 立即对溺水者进行控水（倒水），使胃内积水倒出。控水（倒水）方法：溺水者俯卧，救护者双手抱住溺水者腹部上提，或将溺水者放于救护者跪撑腿上，同时另一手拍溺水者后背，迅速将水控出。

(5) 有呼吸（有脉搏）使溺水者处于侧卧位，保持呼吸道畅通。

(6) 无呼吸（有脉搏）使溺水者处于仰卧位，扶住头部和下颚，头部向后微仰保证呼吸道畅通，进行人工呼吸，吹气时，用腮部堵住溺水者鼻孔，每3秒钟吹气一次。

(7) 无呼吸（无脉搏）使溺水者处于仰卧，食指位于胸骨下切迹，掌根紧靠食指旁，两掌重叠，按压深度4-5厘米，每15秒吹气2次，按压15次。

(8) 溺水者是儿童，进行人工呼吸时，每3秒钟吹气一次，心脏按压深度1-2厘米，每10秒钟吹气2次，按压10次。

(9) 在送往医院的途中对溺水者进行人工呼吸，心脏按压也不能停止，判断好转或死亡才能停止。

(10) 被救上岸的溺水者，在实施抢救时，立即拨打急救中心120电话，进行现场抢救。

### 3.3 事故报警

#### 3.3.1 报警责任人

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

#### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119           急救中心：0473-120

## 事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

## 4. 注意事项

### 1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

### 2、使用抢险救援器材方面的注意事项；

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

### 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 必须立即对溺水者进行控水（倒水），使胃内积水倒出。
- (2) 昏迷病人应保持其呼吸道通畅，及时清除其口咽部异物；病人有意识障碍者可针刺其人中、百会等穴位。

### 4、现场自救和互救注意事项

- (1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。

- (2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领须正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

- (3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

### 5、现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

不会游泳者，禁止未采取防护措施进入水池救援。

### 6、应急救援结束后的注意事项

- (1) 必须清点人数。
- (2) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

### 7、其他需要特别警示的事项

在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥

当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。

## 九、触电现场处置方案

### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
触电	配电室、生产车间带电设备、检维修过程使用的带电设备		<p>(1) 未按规定办理操作票、操作票或不执行监护制，不使用或使用不合格绝缘工具和电气工具。</p> <p>(2) 检修电气设备工作完毕，未办理工作票终结手续就恢复送电。</p> <p>(3) 没有设置必要的安全技术措施（如保护接零、漏电保护、安全电压、等电位联结等），或安全措施失效，电线电缆靠近高温设施缺乏防护导致老化、腐蚀等易造成操作人员触电。</p> <p>(4) 电气设备运行管理不当；安全管理制度不完善，没有必要的安全组织措施；电气检修时未按规定悬挂“正在检修禁止合闸”标志等措施，极易造成触电。</p> <p>(5) 在生产过程中由于作业人员不能按照电气工作安全操作规程进行操作或缺乏安全用电常识等原因。</p> <p>(6) 电工无证上岗、停电时不挂警示牌、送电时有人未撤离、人员劳动保护用品穿戴不全等，以及在生产过程中由于作业人员不能按照电气工作安全操作规程进行操作或缺乏安全用电常识等原因。</p> <p>(7) 雷雨天气在室外操作或在防雷设施周围停留，有发生触电、雷击的危险。</p>	人员伤亡或死亡	事故岗位	E

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处

于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；

- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	兼职安全员—协助组长做好报警情况通报； 中控人员—负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员—负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员—负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工—负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

- (1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。
- (2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；
- (3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；
- (4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查

找；

（5）依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

### 3.2 处置措施

1) 电流作用时间越长，伤害程度越重，现场作业人员发生触电时，不要惊慌失措，应采取一切安全、可靠的手段迅速切断电源以解救触电者，使触电者脱离电源的方法包括：①立即拉开电源开关或拔除电源插头，或用有绝缘柄的电工钳或干燥木柄的斧头切断电源。②用带有绝缘橡胶柄的钢丝钳、绝缘物体或干燥不导电物体等工具将触电者与触电电源分开。

2) 触电者脱离电源后，现场救护人员应迅速对触电者的伤情进行判断，根据触电者神智是否清醒、有无意识、有无呼吸、有无心跳（脉搏）等伤情对症抢救；同时设法联系医疗救护中心的医生现场接替救治。

3) 判断触电者意识：①轻轻拍打伤员肩膀，并高声呼叫，无反应时立即用手指掐人中穴，当伤者有感觉时，立即停止按压穴位。②呼救，一旦初步确定伤员神智昏迷，应立即召唤周围其他人员前来协助抢救，叫来的人除协助做心肺复苏外，还应立即打电话给当班班长，进行汇报。

4) 触电者脱离电源后，如果神志清醒，应使触电者安静休息，不要走动，严密观察并送往医院进一步检查。

5) 如果触电者失去知觉，但心脏跳动和呼吸还存在，应使触电者仰卧，头、颈、躯干平卧无扭曲，双手放于两侧躯干旁，保持周围空气流通，解开他的衣服以利呼吸，及时送往医院。

6) 如果触电者呼吸微弱或发生痉挛，应立即通畅触电者的呼吸道（气道）已促进触电者呼吸或立即进行人工呼吸；及时将触电者送往医院接受治疗，送往医院途中应注意观察触电者心跳或呼吸情况，如心跳或呼吸未恢复正常，人工呼吸和胸外按压，不能终止。

7) 如果触电者伤势严重，触不到脉搏或呼吸及心脏跳动停止，应保持气道通畅，立即施行人工呼吸和胸外按压，并立即送往医院；在送往医院途中，不能终止急救。

### 3.3 事故报警

#### 3.3.1 报警责任人



发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

## 4. 注意事项

### 1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

### 2、使用抢险救援器材方面的注意事项

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

### 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 如开关箱在附近，可立即拉下闸刀或拔掉插头，断开电源。
- (2) 如距离闸刀较远，应迅速用绝缘良好的电工钳或有干燥木柄的利器（刀、斧、锹等）砍断电线，或用干燥的木棒、竹竿、硬塑料管等物迅速将电线拨离触电者。
- (3) 若现场无任何合适的绝缘物可利用，救护人员亦可用几层干燥的衣服将手包裹好，站在干燥的木板上，拉触电者的衣服，使其脱离电源。

- (4) 对高压触电，应立即通知有关部门停电，或迅速拉下开关，切断电源。

### 4、现场自救和互救注意事项

- (1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。
- (2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领须正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

- (3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

5、 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 必须确保在断电的情况下实施救援。

6、 应急救援结束后的注意事项

(1) 必须清点人数。

(2) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

7、其他需要特别警示的事项

(1)当只有一个急救者给病人进行心肺复苏术时，应是每做 30 次胸心脏按压，交替进行 2 次人工呼吸。

(2) 当有两个急救者给病人进行心肺复苏术时，首先两个人应呈对称位置，以便于互相交换。此时，一个人做胸外心脏按压；另一个人做人工呼吸。每按压心脏 30 次，口对口人工呼吸 2 次。

十、 车辆伤害现场处置方案

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
车辆伤害	厂区内道路、库房、卸车区域	货车、厂内叉车	发生车辆伤害的原因较多，主要有以下几种： (1) 由于现场管理不善，无关人员在场，作业场地狭小或出现车辆故障时，易发生车辆伤害。 (2) 违反操作规程或视线盲区。 (3) 车辆安全管理规章不健全。 (4) 车辆本身有缺陷（包括灯光、喇叭、制动缺陷）。 (5) 车辆驾驶员身体有疾患或心理不适、酒后上岗。 (6) 作业环境不符合安全要求，如道路、标志、指示、场地、照明、暴风雨雪等。 (7) 车辆厂区内超载、超速行驶。	人员伤亡或伤亡	事故岗位	D

1、事故风险描述

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。
组员	现场操作—协助组长做好报警情况通报； 中控人员—负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员—负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员—负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工—负责协助副组长转送受伤人员；

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

### 3 应急处置

#### 3.1 处置程序

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急现场处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，保护事故现场，如有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动公司级预案。

#### 3.2 处置措施

(1) 对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏。

(2) 对失去知觉者宜清除口鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防止窒息。

(3) 对出血多的伤口应加压包扎，有搏动性或喷涌状动脉出血不止时，暂时可用指压法止血：或在出血肢体伤口的近端扎止血带，上止血带者应有标记，注明时间，并且每 20 分钟放松一次，以防肢体的缺血坏死。

(4) 立即采取措施固定骨折的肢体，防止骨折的再损伤。

(5) 遇有开放性颅脑或开放性腹部伤，脑组织或腹腔内脏脱出者，不应将污染的组织塞入，可用干净碗覆盖，然后包扎；避免进食、饮水或用止痛剂，速送往医院诊治。

(6) 当有异物刺入体腔或肢体，不宜拔出，等到达医院后，准备手术进再拔出，有时戳入的物体正好刺破血管，暂时尚起填塞止血作用，一旦现场拔除，会招致大出血而不及抢救。

(7) 若有胸壁浮动，应立即用衣物，棉垫等充填后适当加压包扎，以限制浮动，无法充填包扎时，使伤员卧向浮动壁，也可起到限制反常呼吸的效果。

(8) 若有开放性胸部伤，立即取半卧位，对胸壁伤口应行严密封闭包扎。使开放性气胸改变成闭合性气胸，速送医院。

#### 3.3 事故报警

### 3.3.1 报警责任人

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

## 4. 注意事项

### 1、佩戴个人防护器具方面的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

### 2、使用抢险救援器材方面的注意事项；

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

### 3、采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 一旦怀疑有骨折，应尽量减少患处活动，转送时尽量用硬板。
- (2) 昏迷病人应保持其呼吸道通畅，及时清除其口咽部异物；病人有意识障碍者可针刺其人中、百会等穴位

(3) 开放性伤口的处理除应及时恰当地止血外，还应立即用消毒纱布或干净布包扎伤口，以防伤口继续被污染。伤口表面的异物要取掉，外露的骨折端切勿推入伤口，以免污染深层组织

(4) 使用止血带止血，一定要记录开始使用止血带的时间，每隔 30 分钟应放松 1 次(每次 30 至 60 秒钟)，以防肢体缺血坏死。如遇以上有生命危险的骨折病人，应快速运往医院救治。

(5) 疑有脊柱、骨盆、双下肢骨折是不能让伤员站立。疑有肋骨骨折的员工不能采取背运的方法。伤势较重，有昏迷、内脏损伤、脊柱、盆骨骨折、双下肢骨折的伤员应采取担架搬运。

#### 4、 现场自救和互救注意事项

(1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。

(2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领须正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

(3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

#### 5、 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

(1) 应千斤顶、起吊设备、切割等措施使人员脱离车辆，避免二次伤害。

(2) 要做好现场警戒，避免二次事故发生。

#### 6、 应急救援结束后的注意事项

(1) 必须清点人数。

(2) 检查各岗位应急救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

#### 7、其他需要特别警示的事项

(1) 一般情况下伤员多采取平卧位，有昏迷时头部应偏于一侧，有脑脊液耳漏、鼻漏时头部应抬高 30°，防止脑脊液逆流和窒息。

(2) 在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。

### 十一、 危险化学品泄漏现场处置方案

#### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
危险化学品泄漏	库房、卸车区域、罐区、生产车间	氯磺酸、乙醇、二氯甲烷、液氨、浓硫酸、氢氧化钠、甲醇、氨水(15%)、盐酸、甲酸、丙酮、二甲基甲酰胺、氢溴酸、三氯化磷、	发生泄漏的原因较多，主要有以下几种： 1、密封失效，导致泄漏。 2、设备本质缺陷，导致泄漏。 3、裂纹、磨损、老化、外力破坏、制造质量差、安装不正确、工艺条件变化导致材料失效。 4、异常工况，导致泄漏。在生产遇到紧急情况时，系统的温度的急升与急降，使各部件产生膨胀不均，从而导致密封失效。 5、不按规定操作，使设备超温、超压，导致设备本体发生物理性爆破，而发生泄漏。	泄漏有毒物质发生人员中毒、泄漏可燃物遇到高温明火发	事故岗位或公司内部	E

		37%甲醛、间氯苯胺、三氯氧磷、水合肼、对甲苯磺酰氯、乙腈、溴代异丁烷、乙酸乙酯、乙醚、异丙醇、氯化亚砷、三乙胺、吡啶、苯酚、乙酸异丙酯、苯、磷酸、丙烯酸、水杨醛、甲苯、亚磷酸、双氧水、对氨基苯酚、氢氧化钾、丙烯酸甲酯、乙酸、乙二醇单甲醚、异丁醇、异丁烯	6、火灾、爆炸等生产事故发生时，造成设备、管路破裂，化学品泄漏。 7、人为因素，导致泄漏。操作人员素质差，培训不到位，人员对规章、制度、规程等不了解，操作不平稳，甚至误操作；思想麻痹，防范意识不强，违章操作，心存侥幸，有章不循；管理不到位，责任不明确，制度不健全，规程不详细；责任心不强，设备不按要求保养，巡检走过场，发现问题不及时处理等。	生火灾爆炸、泄漏腐蚀性物质发生人员灼烫		
--	--	---	---	---------------------	--	--

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位主操、副操人员及中控人员

### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；

- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	①负责事故处理； ②负责事故的抢险、工程抢修； ③负责事故现场通讯联络和对外联系； ④负责指挥抢险、应急救援工作。
副组长	①协助组长负责事故处置； ②协助组长负责事故的抢险、工程抢修； ③负责组织本车间人员进行事故的抢险、抢修救援工作。
组员	现场操作—负责事故现场区域及周边环境污染物监测； 中控—负责生产系统稳定运行和停车工作；负责远程工艺系统处置操作。 主操—负责配合中控人员现场工艺处置和参数、现场切断阀关闭或开启操作及确认  副操—负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助及事故处置工作；负责应急扩大后的救护人员及车辆引导。 电仪人员—负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪，担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工—负责进行泄漏源的堵漏救援工作，防止事故的进一步扩展。

### 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

应急处置程序主要包括：报警、接警、判断响应级别、应急启动、控制及救援行动、事故扩大及上级应急预案衔接。

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告车间负责人或公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员；

(5) 事故扩大引发次生衍生事故，由应急组长请求扩大应急救援指令，汇



报车间负责人或公司应急指挥部启动相应级别的应急预案。

### 3.2 处置措施

(1) 应立即停输，关闭管道泄漏点两侧的阀门，对泄漏管道附近其它管线或电缆采取必要的保护措施；

(2) 全力救助伤员，采取隔离、警戒和疏散措施，必要时采取交通管制，避免无关人员进入现场危险区域；

(3) 当物料泄漏时，应及时采取现场通风降低现场有毒、可燃物浓度，并通知停止一切明火作业；

(4) 根据位置、风向、天气等因素采取有效的围堵措施，控制着火区域；

(5) 充分考虑泄漏区域位置、风向、天气等因素，制定处置方案，并合理布置消防和救援力量；

(6) 对泄漏部位进行有效的堵漏或切断，防止事故扩大和引发次生事故；堵漏措施：①管道或设备泄漏：使用粘贴式堵漏密封胶、木楔、抱箍卡等封堵泄漏点。②阀门泄漏：使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具等堵漏；③法兰处泄漏：使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏；

(7) 贮槽泄漏时，迅速查明泄漏部位，用竹签、木屑、铅丝堵漏或用堵漏卡堵漏；罐体泄漏，可临时用木塞或橡胶塞对漏缝进行堵塞。构筑围堤或挖坑收容，用泡沫覆盖，处理完后返回向指挥部汇报侦检与处理情况。

(8) 小量泄漏，用活性炭或其它惰性材料吸收，也可用不燃性分散剂制成的乳液刷洗。或用泡沫覆盖泄漏液体，降低蒸汽灾害，同时堵住防泄围堤和下水道、地沟出口，防止污水外流扩散。

### 3.3 事故报警

#### 3.3.1 报警责任人

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

#### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

(1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

(2) 事故的简要经过；

(3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；

(4) 已经采取的措施。

#### **4. 注意事项**

##### **4.1 佩戴个人防护器具的注意事项**

- (1) 进入重度区，人员穿戴全密闭防化服和正压式空气呼吸器；
- (2) 进入轻度区，穿戴好劳动防护用品并佩戴正压式空气呼吸器；
- (3) 凡在现场参与处置的人员，必须佩戴正压式空气呼吸器。

##### **4.2 使用抢险救援器材注意事项**

(1) 使用消防水进行周边环境保护和有毒、可燃物稀释时，水带不能扭曲、折角，以免喷水量不够、压力降低和损害消防带，同时枪口不准对准人员，以免造成伤害。

(2) 使用电气设备时，应注意电源线的保护，以免引起触电事故。

(3) 在进行堵漏作业时，不得使用非防爆工器具，避免产生火花引起爆炸火花。

##### **4.3 采取救援对策或者措施方面的注意事项**

(1) 进入现场必须佩戴好防护器材，进行救援。首先抢救中毒人员，在进行抢险处理时要迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离。

(2) 务使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭空间。

(3) 进入事故现场要注意脚下沟、坎、坑、洞等影响安全的因素。

##### **4.4 现场自救和互救时的注意事项**

(1) 选择有利地形设置急救点；

(2) 进入现场必须配置有针对性的个人防护器材。

(3) 进入高温区、应有消防水冷却配合，否则不能进入。

(4) 身体不适时，应立即退出现场，并向组长说明情况。

(5) 实施应急处置和救援时，应安排 2 人以上，相互监护，保证人员安全。

(6) 一旦发现可能危害人员安全新情况时，应立即退出，重新制定可行方案。

##### **4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护应注意事项**

(1) 要正确判断事故类型和发展趋势，当现场指挥人员风险事态进一步扩大、

本部门不能进行处置时，应迅速向上级领导报告，请求扩大应急级别，以免耽误救援抢险时机。同时，要求现场有关的抢险人员、工作人员撤离现场，保证人员安全。

(2) 救援时必须佩带个人防护用品，禁止在情况不明或无防护的情况下，盲目进入现场，必须有监护人，严格禁止单独行动，确保人身安全。

#### 4.6 应急救援结束后的注意事项

(1) 一般事故，企业及时组织相关人员对现场进行清理，设备检修，按照开车方案，恢复生产秩序。

(2) 较大事故，企业应根据污染物处理、抢险过程、善后处理等情况，制定现场处置方案报送当地应急管理局、消防大队，经相关部门同意后，尽快按照批准的处置方案实施。

(3) 事故现场的保护措施：设置内部警戒线，以保护现场和维护现场的秩序。

(4) 做好机械、电气、仪表各方面的检查和人员清点等工作，做好个管道、法兰无泄漏情况方面的检查工作。

(5) 认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，做好事故应急救援预案演练，防止类似事故发生。

#### 4.7 其他需要特别警示的事项

(1) 正确选择停车路线、停车位置。

(2) 注意风向变化、适时调整位置。

(3) 落实严密的防护措施，防止中毒。

(4) 严密监视液相流淌及气象扩散情况，防止灾情扩大。

## 十二 受限空间现场处置方案

### 1、事故风险描述

事故类型	发生的区域	涉及的危险化学品	发生的可能性	危害后果	影响范围	风险等级
受限空间危害	生产车间、罐区、塔器、反应器、反应釜等有限空间作业	间氯苯胺、氯磺酸、三氯化磷、液氨、氨、甲醛、水合肼、甲醇、氯化亚砷、二氯甲烷、乙腈、水杨醛、三乙胺、对氨基苯酚、过氧化氢、三氯氧磷、二甲基甲酰胺、苯、	生产车间所涉及的危险化学品发生泄漏，当操作现场通风不良，有毒气体不能及时扩散，会造成操作工的中毒事故；如果是爆炸或生产不正常发生大量有毒气体的泄漏情况，形成云团	人员伤亡或伤亡	事故发生岗位	D

		苯酚、乙二醇单甲醚、乙醚、丙烯酰胺、丙烯酸甲酯	在空气中扩散，有毒气体的浓密云团将笼罩很大的空间，影响范围很大。达到人体的最高接触限值，在有毒气体笼罩的范围内，极易发生人员的中毒事故			
--	--	-------------------------	---	--	--	--

## 2 应急工作职责

### 2.1 小组组成情况

组 长：班长

副组长：主操

组 员：电仪、机修工、岗位操作人员及中控人员

### 2.2 小组职责

- (1) 确定应对各种突发事故的程序，与车间和公司应急预案相衔接；
- (2) 当邻近或相关的生产车间发生事故时，首先确保本车间各岗位的安全处于受控状态，同时在各级应急指挥部的指挥下，调动资源支援；
- (3) 落实和调动班组岗位可以调动的应急资源；
- (4) 向车间或公司报告突发事故动态，按实际情况向车间提出支援请求；
- (5) 执行应急指挥部的决策；
- (6) 协助其他作业单位处理突发事故；
- (7) 组织本班组应急演练和培训；
- (8) 应急结束后组织恢复工作和总结评估。

### 2.3 小组成员的分工

职务	抢险分工内容
组长	负责岗位现场处置方案的演练和参与预案的编制和修订； 负责应急设备、物资的日常维护管理； 负责事故状态下的应急行动指挥； 负责事故应急扩大的上报； 负责事故状态下指挥其他岗位的安全稳定运行或安全停车工作。
副组长	协助组长负责事故处置； 协助组长负责事故的抢险； 负责调度本班组岗位应急物资工作。

组员	现场操作--协助班长做好报警情况通报； 中控人员--负责运行岗位的稳定安全操作； 岗位人员--负责事故现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助； 电仪人员--负责将应急物资（如空气呼吸器、便携式检测仪、担架、灭火器等）第一时间运达现场； 机修工--负责协助副组长转送受伤人员。
----	---

## 2.4 人员替补

应急小组组长离岗时，由授权的副组长履行其职责。其他人员离岗时，由委托授权人履行其职责。

## 3 应急处置

### 3.1 处置程序

(1) 事故发生人员，应立即向组长报告，并在确保自己安全的情况下展开先期处置工作。

(2) 组长接到报警后立即启动现场处置方案，并报告车间负责人或公司应急指挥部；

(3) 当班班长全面负责现场的应急救援工作；

(4) 现场应急处置组引导应急救护人员对泄漏源进行处置并设置警戒线、维护现场秩序，救治伤员，疏散人员，有人员失踪立即查找；

(5) 依据事故情况，由组长决定是否扩大应急救援级别，汇报公司应急指挥部启动相应级别的应急预案。

### 3.1 处置措施

(1) 救援队伍到达现场，应急小组摸清现场情况，迅速疏散闲杂人员，拉设警戒线，进行事态分析，最终采取合适的救援行动。

(2) 不明情况绝对不能冒险进入。

(3) 必须对受限空间进行长时间强制通风，稀释有毒有害、易燃易爆气体。

(4) 施救人员做好自我防护，系好安全绳，穿好防护服、戴上呼吸器、确保自身安全后方可施救。

(5) 施救人员应视自己能力大小进行，对超出自己能力的险情要及时毫不犹豫地向外求救。

### 3.3 事故报警

#### 3.3.1 报警责任人

发生事故后，事故现场报警责任人为事故车间班长。

### 3.3.2 联系电话

公司值班室电话：0473-3996266；0473-3996288；

火警：0473-119 急救中心：0473-120

事故报告基本内容和要求

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过；
- (3) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (4) 已经采取的措施。

## 4. 注意事项

### 4.1 佩戴个人防护器具的注意事项

- (1) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

### 4.2 使用抢险救援器材注意事项

- (1) 首先检查抢险救援器材是否完好，发现不合格及时调换。
- (2) 正确使用抢险救援器材。

### 4.3 采取救援对策或者措施方面的注意事项

(1) 昏迷病人应保持其呼吸道通畅，及时清除其口咽部异物；病人有意识障碍者可用大拇指按压其人中、百会等穴位。

### 4.4 现场自救和互救时的注意事项

(1) 每位员工均应熟悉现场救护方法；判断事故地点及性质；学会使用救援器材及如何自救的措施和方法。

(2) 对伤亡人员进行心肺复苏时，要领需正确，要一直坚持到医务人员到来为止，不得中途放弃。

(3) 实施救护应以 2-3 人为一小组开展。

### 4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护应注意事项

所有工作人员应熟练掌握防毒设备的穿戴和灭火器材及其他设备的使用方法；消防设备配备齐全；所有工作人员应爱护和保护消防设施和器材，发现问题，及时进行整改维修。

### 4.6 应急救援结束后的注意事项

- (1) 必须清点人数。
- (2) 检查各岗位应急及救援器材的使用情况，及时更换、补充新的应急救援器材。

#### **4.7 其他需要特别警示的事项**

- (1) 在抢险过程中，要尽量保持事故现场原样，确需移动的要进行拍照录像，妥当保存现场重要痕迹、物证，以便事故调查。